

**WACKER**

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

SILPURAN®

ELASTOSIL®

**WACKER**

Wacker Chemie AG  
Hanns-Seidel-Platz 4  
81737 Munique, Alemanha  
Fone +49 89 6279-1741  
info@wacker.com

[www.wacker.com](http://www.wacker.com)

[www.wacker.com/socialmedia](http://www.wacker.com/socialmedia)



7461G br/02.20

VISÃO GERAL DOS PRODUTOS

# SILICONES PARA APLICAÇÕES MÉDICAS

Os dados apresentados neste meio de comunicação baseiam-se no estado atual dos nossos conhecimentos. No entanto, eles não desobrigam o usuário de verificar cuidadosamente e de imediato todas as entregas recebidas. Reservamo-nos o direito de alterar as características do produto para acompanhar o progresso tecnológico ou possibilitar novos desenvolvimentos. As recomendações feitas neste meio de comunicação devem ser verificadas através de testes preliminares devido a condições de processamento que não podemos influenciar, principalmente se também forem utilizadas matérias-primas de outras empresas. As informações fornecidas pela nossa empresa não desobrigam o usuário do dever de verificar se há perigo de infringir direitos de terceiros e, se necessário, esclarecer a sua posição. Recomendações de uso não constituem uma garantia, quer expressa ou implícita, da adequação ou da adaptação do produto para um fim particular.

## SILPURAN® – Adesivos médicos para contato com a pele

Marca	Produto	Força de adesão	Viscosidade A* [mPa·s]	Viscosidade B* [mPa·s]	Penetração [1/10 mm]	Força de adesão** [N/2.5 cm]	Tack [N]**	Tempo de utilização da mistura a 23 °C [min]
SILPURAN®	2130	Baixa	1.100	1.000	220	1,8	55	74
SILPURAN®	2100	Média	34.000	35.500	205	2,7	54	73
SILPURAN®	2112		11.600	11.500	225	2,6	55	76
SILPURAN®	2117		33.000	13.000	210	3,0	63	40
SILPURAN®	2114	Alta	12.000	10.000	200	3,5	66	70
SILPURAN®	2122		3.200	2.700	180	5,5	59	60
SILPURAN®	2142		80.000	40.000	140	7,5	58	90

## SILPURAN® Linhas de borracha de silicone RTV-2 para ortopedia e protética (qualidade sala limpa da WACKER)

Marca	Produto	Relação de mistura A:B	Cor	Viscosidade componente A D = 10 s-1 [mPa·s]	Viscosidade componente B D = 10 s-1 [mPa·s]	Dureza final Shore A ISO 868	Dureza final Shore 00 ASTM 2240	Resistência à tração ISO 37 [N/mm <sup>2</sup> ]	Alongamento na ruptura ISO 37 [%]	Resistência ao rasgo ASTM D 624 B [N/mm]
SILPURAN®	2400	1:1	Translúcido	1.800	1.800	7	55	2,0	600	3
SILPURAN®	2400/25	1:1	Translúcido	3.300	2.000	< 0	25	1,3	700	3
SILPURAN®	2420	1:1	Translúcido	2.500	3.500	12	62	4,0	650	14

## SILPURAN® Linha de borracha de silicone RTV-1 para tecnologia ortopédica e protética

Marca	Produto	Cor	Viscosidade D = 10 s-1 [mPa·s]	Dureza final Shore A ISO 868	Resistência à tração ISO 37 [N/mm <sup>2</sup> ]	Alongamento na ruptura ISO 37 [%]	Resistência ao rasgo ASTM 624 B [N/mm]
SILPURAN®	4200	Translúcido	200.000	35	5,5	300	10

\* Para especificações padrão e parâmetros técnicos favor consultar a ficha técnica.

\*\* Em aço inoxidável

Condições de medição da penetração: cone oco 62.5 g, 60 seg.

Todos os valores indicados servem apenas de orientação e não devem ser usados na elaboração de especificações.

## ELASTOSIL® Linhas de borracha de silicone RTV-2 para ortopedia e protética

Marca	Produto	Relação de mistura A:B	Viscosidade Componente A [mPa·s]	Viscosidade Componente B [mPa·s]	Dureza final Shore A ISO 868	Dureza final Shore 00 ASTM 2240	Resistência à tração ISO 37 [N/mm <sup>2</sup> ]	Alongamento na ruptura ISO 37 [%]	Resistência ao rasgo ASTM D 624 B [N/mm]
ELASTOSIL®	P 7600	1:1	4.000	2.000	< 0	28	1,2	650	3
ELASTOSIL®	P 7670	1:1	1.200	1.400	7	55	1,9	580	3
ELASTOSIL®	P 7671	1:1	1.500	1.800	< 0	21	0,5	400	2
ELASTOSIL®	P 7676	1:1	1.300	900	< 0	15	0,8	700	2
ELASTOSIL®	P 7683 / 25	1:1	1.200	3.500	< 0	25	1,5	650	5
ELASTOSIL®	P 7683 / 47	1:1	1.700	1.500	7	47	2,6	450	8
ELASTOSIL®	P 7684 / 40	1:1	1.500	2.300	< 0	40	2,2	670	8
ELASTOSIL®	P 7684 / 60	1:1	1.400	2.600	12	60	3,8	650	13

## ELASTOSIL® Géis de silicone RTV-2 para próteses mamárias externas

Marca	Produto	Relação de mistura A:B	Viscosidade componente A [mPa·s]	Viscosidade componente B [mPa·s]	Tempo de utilização da mistura a 23 °C [h]	Tempo de gel a 70 °C [min]	Penetração, cone oco 62.5 g por 5 seg. [1/10 mm]
ELASTOSIL®	P 7616-160	1:1	350	1.200	> 6	22	160
ELASTOSIL®	P 7616-195	1:1	350	1.200	> 4	13	195
ELASTOSIL®	P 7618	1:1	50	300	> 6	15	220
ELASTOSIL®	P 7619	2:1	100	1.100	> 6	21	200
ELASTOSIL®	P 7630	1:1	9.000	9.000	0,5	3	220 (densidade 0,62 g/cm <sup>3</sup> )
ELASTOSIL®	P 7636	1:1	8.500	8.500	4	9	256 (densidade 0,76 g/cm <sup>3</sup> )

## ELASTOSIL® Géis de silicone RTV-2 para aplicações anti-decúbito

Marca	Produto	Relação de mistura A:B	Viscosidade componente A [mPa·s]	Viscosidade componente B [mPa·s]	Tempo de utilização da mistura a 23 °C [min]	Penetração, cone oco 62.5 g por 5 seg. [1/10 mm]
ELASTOSIL®	P 26028 VP	1:1	35	1.100	10	150

Todos os valores indicados servem apenas de orientação e não devem ser usados na elaboração de especificações.