



WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®

WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737 Munique, Alemanha
Fone. +49 89 6279-1741
info@wacker.com

www.wacker.com

www.wacker.com/socialmedia



VISÃO GERAL DOS PRODUTOS

CONFECÇÃO DE MOLDES: NÃO HÁ LIMITES PARA AS FORMAS

ELASTOSIL® M, C e borracha de silicone RT de alta qualidade

Os dados apresentados neste meio de comunicação baseiam-se no estado atual dos nossos conhecimentos. No entanto, eles não desobrigam o usuário de verificar cuidadosamente e de imediato todas as entregas recebidas. Reservamo-nos o direito de alterar as características do produto para acompanhar o progresso tecnológico ou possibilitar novos desenvolvimentos. As recomendações feitas neste meio de comunicação devem ser verificadas através de testes preliminares devido a condições de processamento que não podemos influenciar, principalmente se também forem utilizadas matérias-primas de outras empresas. As informações fornecidas pela nossa empresa não desobrigam o usuário do dever de verificar se há perigo de infringir direitos de terceiros e, se necessário, esclarecer a sua posição. Recomendações de uso não constituem uma garantia, quer expressa ou implícita, da adequação ou da adaptação do produto para um fim particular.

7461F-B/02.20

DO PRODUTO À PROPRIEDADE

Marca	Produto	Catalisador	Relação de mistura	Viscosidade A [mPa·s]	Viscosidade B [mPa·s]	Relação de mistura [mPa·s]	Dureza [Shore A]	Alongamento na ruptura [%]	Resistência à tração [N/mm ²]	Resistência ao rasgo [N/mm]	Densidade (curada) [g/cm ³]	Cor (curada)	Tempo de utilização da mistura [min]	Vulcanização tempo [h]	Aplicações típicas de confecção de moldes
Cura por condensação															
ELASTOSIL®	RT 402	T 12	3%	15.000		13.000	11	350	2	> 3	1,28	Cinza	75	5	Impressão industrial, antiestática
ELASTOSIL®	M 1470	Pasta T 40	2%	Conformável a mão		Conformável a mão	45	230	4,5	> 10	1,28	Rosa	70	4 - 5	Reprodução
ELASTOSIL®	M 4400	T 37 / T 40	3% / 2%	30.000		25.000	23	250	2	> 3	1,30	Amarelo	90 / 40	9 - 12 / 5 - 7	Reprodução
ELASTOSIL®	M 4440	T 37 / T 40	3% / 2%	25.000		20.000	37	220	2,5	> 4,5	1,23	Branco	80 / 50	8 - 10 / 6 - 7	Reprodução
ELASTOSIL®	M 4470	T 37 / T 40	3% / 2%	15.000		10.000	60	120	4,5	> 4	1,44	Marrom avermelhado	90 / 40	20 - 24 / 3 - 4	Metais de baixo ponto de fusão
ELASTOSIL®	RT 480	T 37 / T 40	3% / 2%	Espalmável		Espalmável	55	170	4,5	> 7	1,20	Cinza	120 / 20	9 / 3	Reprodução
ELASTOSIL®	M 3502	T 21 / T 51	5% / 5%	Tixotrópico		Tixotrópico	26	450	4,5	> 23	1,24	Branco	60 - 90	8 - 10	Molde fino, reprodução
ELASTOSIL®	M 4511	T 21 / T 51	5% / 5%	25.000		20.000	12	600	3,5	> 18	1,22	Branco	60 - 90	8 - 10	Reprodução
ELASTOSIL®	M 4512	T 21 / T 51	5% / 5%	30.000		25.000	20	500	3,5	> 24	1,19	Branco	60 - 90	8 - 10	Reprodução, automotivo
ELASTOSIL®	M 4514	T 21 / T 51	5% / 5%	35.000		25.000	25	450	4,5	> 25	1,25	Branco	60 - 90	8 - 10	Reprodução
ELASTOSIL®	M 4541	T 21 / T 51	5% / 5%	40.000		35.000	32	400	5	> 30	1,16	Branco	60 - 90	8 - 10	Reprodução
ELASTOSIL®	M 4503	T 35	5%	45.000		40.000	25	350	5	> 20	1,16	Branco	90	15 - 20	Reprodução
Cura por adição															
Marca	Produto	Catalisador	Componentes A : B	Viscosidade A [mPa·s]	Viscosidade B [mPa·s]	Relação de mistura [mPa·s]	Dureza [Shore A]	Alongamento na ruptura [%]	Resistência à tração [N/mm ²]	Resistência ao rasgo [N/mm]	Densidade (curada)(g/cm ³)	Cor (curada)	Tempo de utilização da mistura [min]	Vulcanização tempo [h]	Aplicações típicas de confecção de moldes
ELASTOSIL®	M 4370	A	9:1	10.000	350	8.000	55	130	3	> 4	1,43	Marrom avermelhado	80	6	Metais de baixo ponto de fusão
ELASTOSIL®	M 4600	B	10:1	20.000	12.000	15.000	20	800	7	> 20	1,10	Translúcido	80	12	Reprodução
ELASTOSIL®	M 4601	B	9:1	15.000	800	10.000	28	700	6,5	> 30	1,13	Marrom avermelhado	90	12	Reprodução, automotivo, compósito
ELASTOSIL®	M 4615	B	100:15	7.000	500	5.000	13	> 700	3	> 10	1,03	Azul	40	5	Reprodução, moldagem tipo "glove molding"
ELASTOSIL®	M 4630	B	10:1	15.000	800	10.000	28	700	6,5	> 30	1,13	Branco	90	12	Construção
ELASTOSIL®	M 4635	B	10:1	20.000	700	15.000	37	480	7	> 30	1,14	Branco	90	12	Construção
ELASTOSIL®	M 4641	A	10:1	50.000	400	30.000	43	> 300	> 4,5	> 25	1,07	Translúcido	90	12	Prototipagem
ELASTOSIL®	M 4642	B	10:1	20.000	700	15.000	37	480	7	> 30	1,14	Vermelho escuro	90	12	Reprodução, compósito
ELASTOSIL®	M 4643	B	9:1	40.000	800	25.000	48	300	5	> 10	1,31	Cinza	90	12	Reprodução, automotivo
ELASTOSIL®	M 4644	A	10:1	70.000	500	50.000	40	400	5,5	> 25	1,07	Translúcido	80	12	Prototipagem, auto-lubrificante, leve exudação de óleo
ELASTOSIL®	M 4645	A	10:1	50.000	3.500	35.000	40	330	5	> 28	1,06	Translúcido	80	12	Prototipagem, auto-lubrificante, alta exudação de óleo
ELASTOSIL®	M 4670	A	10:1	120.000	7.000	80.000	55	250	5,5	> 12	1,28	Bege	90	12	Reprodução, prototipagem, compósito
ELASTOSIL®	RT 620	B	10:1	7.000	1.200	6.000	17	900	5	> 12	1,05	Translúcido	35	4	Impressão industrial, tampografia
ELASTOSIL®	RT 623	B	9:1	15.000	800	10.000	31	700	7,5	> 30	1,12	Marrom avermelhado	30	5	Impressão industrial, tampografia
ELASTOSIL®	RT 629	B	10:1	14.000	900	8.000	31	500	6	25	1,13	Turquesa	40	3	Impressão industrial, tampografia ou rolo, antiestática
ELASTOSIL®	C 1200	A	1:1	20.000	20.000	20.000	25	500	5	25	1,05	Azul	20	1	Compósitos, bolsa de vácuo
ELASTOSIL®	M 4115	A	1:1	2.500	2.500	2.500	17	400	3	5	1,05	Translúcido	12	1	Cosmético
ELASTOSIL®	M 4125	A	1:1	6.000	6.000	6.000	25	500	5	25	1,05	Translúcido	60	12	Impressão industrial (rolo de impressão)
ELASTOSIL®	M 4125 F	A	1:1	6.000	6.000	6.000	28	500	5	25	1,05	Branco	15	2	Impressão industrial (rolo de impressão), reprodução
ELASTOSIL®	VARIO 15	CAT Vario / Cat Vario F	10:1	5.000		3.000	15 ... *	900	6,5	15	1,06	Translúcido	150 / 2	6 / 0,25	Todas
ELASTOSIL®	VARIO 40	CAT Vario / Cat Vario F	10:1		15.000	10.000	... 40 **	450	8	15	1,15	Translúcido	150 / 2	6 / 0,25	Todas

Os dados servem apenas de orientação e não devem ser utilizados para a elaboração de especificações.

* Podem ser misturados adicionando ELASTOSIL® VARIO 40

** Podem ser misturados adicionando ELASTOSIL® VARIO 15

ELASTOSIL® é uma marca registrada da Wacker Chemie AG.

DA PROPRIEDADE AO PRODUTO

Marca	Produto	FDA	Baixa viscosidade	Fácil de misturar (1:1)	Resistente a calor	Anties-tático	Vulca-nização rápida	Longo tempo de utiliza-ção da mistura	Con-tração <0,1%	Estabilidade da resina			Exuda-ção de óleo	Resis-tência à tinta	Tixotró-pico
										Epóxi	Poli-éster	Poli-uretano			
Cura por condensação															
ELASTOSIL®	RT 402					●	●								
ELASTOSIL®	M 1470						●								●
ELASTOSIL®	M 4400							●							
ELASTOSIL®	M 4440							●							
ELASTOSIL®	M 4470		●		●			●							
ELASTOSIL®	M 3502							●							●
ELASTOSIL®	M 4511							●				●	●		
ELASTOSIL®	M 4512							●				●	●		
ELASTOSIL®	M 4514							●				●	●		
ELASTOSIL®	M 4541							●				●	●		
ELASTOSIL®	M 4503							●							
Cura por adição															
ELASTOSIL®	M 4370	●	●		●				●						
ELASTOSIL®	M 4600	●						●	●						
ELASTOSIL®	M 4601	●						●	●						
ELASTOSIL®	M 4615		●					●	●						
ELASTOSIL®	M 4630	●	●					●	●						
ELASTOSIL®	M 4635	●						●	●						
ELASTOSIL®	M 4641	●						●	●				●		
ELASTOSIL®	M 4642							●	●			●	●		
ELASTOSIL®	M 4643							●	●			●	●		
ELASTOSIL®	M 4644							●	●			●	●	●	
ELASTOSIL®	M 4645							●	●			●	●	●●	
ELASTOSIL®	M 4670	●						●	●			●	●		
ELASTOSIL®	RT 620	●						●	●			●	●		●
ELASTOSIL®	RT 623		●					●	●			●	●		●
ELASTOSIL®	RT 629		●					●	●			●	●		●
ELASTOSIL®	C 1200					●		●	●			●	○	●	
ELASTOSIL®	M 4115		●	●				●	●			●	●		
ELASTOSIL®	M 4125	●	●	●				●	●			●	●		
ELASTOSIL®	M 4125 F	●	●	●				●	●			●	●		
ELASTOSIL®	VARIO 15	●	●					●	●			●	●		
ELASTOSIL®	VARIO 40	●						●	●			●	●		

○ Para uso prepreg

●● Forte exudação