



WACKER

SILICONES

ELASTOSIL®

VISIÓN GENERAL DE LOS CAUCHOS
DE SILICONA ELASTOSIL® PARA LA
INDUSTRIA DE APARATOS DOMÉSTICOS

INTELLIGENT INDUSTRY SOLUTIONS

TODO LO QUE NECESITA LA INDUSTRIA DE APARATOS DOMÉSTICOS

Aplicación	Descripción breve
Cuchos de silicona RTV-1 que reticulan por condensación	
ELASTOSIL® A234	Sellado de planchas de vapor Libera amina, resistencia térmica, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® E4	Adhesivo y sellador universal Libera ácido acético, resistencia térmica, dureza reducida del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® E10	Sellado de radiadores tubulares Libera ácido acético, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® E43	Adhesivo y sellador universal Libera ácido acético, dureza media del vulcanizado: Shore A = 30, viscosidad 10000
ELASTOSIL® E60	Recubrimiento de bandejas de horno Libera ácido acético, dureza media del vulcanizado: Shore A = 30, viscosidad 10000
ELASTOSIL® N2198	Pegado de placas de cocción Vulcanización inodora, libera alcohol, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® N9132	Adhesivo y sellador universal Vulcanización inodora, libera alcohol, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
Cuchos de silicona RTV-2 que reticulan por condensación	
ELASTOSIL® RT 771	Sellado de carcasas Vulcanización con catalizador T 77, buena adhesión sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® RT 772	Sellado de planchas de vapor Vulcanización con catalizador T 77, buena adhesión sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000, consultar disponibilidad, clasificación UL 94 VO
ELASTOSIL® RT 778	Aplicaciones de pegado en la fabricación de hornos Vulcanización con catalizador T 78, buena adhesión sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000, 15 minutos, procesamiento solo con sistema de dosificación apropiado
Cuchos de silicona RTV-2 que reticulan por adición	
ELASTOSIL® RT 601	Masa de colada universal, fabricación de paneles solares Vulcanizado cristalino, índice de refracción $n_D^{25} = 1,409$, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® SiGeI 612	Masa de colada universal, fabricación de paneles solares Vulcanizado cristalino, índice de refracción $n_D^{25} = 1,404$, dureza muy baja del vulcanizado: Shore A = 12, viscosidad 10000
ELASTOSIL® SC 870	Espuma de silicona universal Alta compresibilidad, dureza reducida del vulcanizado: Shore A = 12, viscosidad 10000
Cuchos de silicona monocomponentes que reticulan por adición y vulcanizan por calor	
ELASTOSIL® RT 702	Aplicaciones de pegado en la fabricación de hornos Buena adhesión sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® RT 705	Sellado de planchas de vapor Buena adhesión sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® RT 706	Sellado de planchas de vapor Buena adhesión sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® RT 707	Sellado de planchas de vapor Buena adhesión sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® RT 713	Aplicación de sellados compresibles Compresible, dureza reducida del vulcanizado: Shore A = 22, resistencia térmica 200°C, viscosidad 10000
Cuchos autoadhesivos de silicona líquida	
ELASTOSIL® LR 3070	Fabricación de productos moldeados de varios componentes Para moldeo por inyección de varios componentes, buena adhesión sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000
ELASTOSIL® LR 3071	Fabricación de productos moldeados de varios componentes Para moldeo por inyección de varios componentes, unión segura sin imprimación, dureza media del vulcanizado: Shore A = 25, viscosidad 10000, conformidad con BfR [®] y FDA después del templado, consultar disponibilidad

	Color	Viscosidad [mPa s]
Shore A = 36, producto estándar, clasificación UL 94 HB	Blanco	35 000
Shore A = 16, producto estándar	Transparente	Resistente al descuelgue
Viscosidad muy baja, producto estándar	Rojo	10 000
Para lentes propiedades mecánicas, producto estándar	Transparente	350 000
	Negro	
	Blanco	
Producto estándar, conformidad con BfR ¹⁾	Rojo	70 000
Shore A = 45, producto estándar	Negro	Resistente al descuelgue
Shore A = 30, resistencia térmica hasta 150 °C, producto estándar, clasificación UL 94 VO	Gris	Resistente al descuelgue
	Blanco	
Dureza media del vulcanizado: Shore A = 45, procesamiento solo con sistema de dosificación apropiado, consultar disponibilidad	Negro	150 000
Dureza media del vulcanizado: Shore A = 35, resistencia térmica, procesamiento solo con sistema de dosificación apropiado,	Negro	18 000
Dureza media del vulcanizado: Shore A = 50, resistencia térmica, tiempo hasta la desaparición del tacto pegajoso: consultar disponibilidad	Negro	Resistente al descuelgue
Producto del vulcanizado Shore A = 45, no autoadherente, tiempo de vulcanización: 24 h a 23 °C, producto estándar	Transparente	3 500
Para (gel de silicona), adhesividad inherente pronunciada, tiempo de vulcanización: 8 h a 23 °C, producto estándar	Transparente	1 000
Para deformación remanente, tixotrópico, procesamiento solo con sistema de dosificación apropiado, consultar disponibilidad	Gris	Resistente al descuelgue
Shore A = 45, resistencia térmica, consultar disponibilidad	Negro	Resistente al descuelgue
Shore A = 45, resistencia térmica, apto para impresión serigráfica, consultar disponibilidad, clasificación UL 94 HB	Negro	100 000 (D = 0,5 s ⁻¹) 13 000 (D = 25 s ⁻¹)
Shore A = 35, resistencia térmica, consultar disponibilidad, clasificación UL 94 HB	Rojo	45 000 (D = 0,5 s ⁻¹) 15 000 (D = 25 s ⁻¹)
Shore A = 40, resistencia térmica, consultar disponibilidad, clasificación UL 94 HB	Blanco	40 000 (D = 0,5 s ⁻¹) 10 000 (D = 25 s ⁻¹)
Resistencia térmica hasta 150 °C, consultar disponibilidad	Gris	Resistente al descuelgue
Impresión, dureza media del vulcanizado: Shore A = 40 y 50, consultar disponibilidad	Transparente	400 000 (D = 10 s ⁻¹)
Impresión, dureza media del vulcanizado: Shore A = 40	Transparente	400 000 (D = 10 s ⁻¹)
Disponibilidad		

Sistema de gestión integrado, certificado según ISO 9001 e ISO 14001. La Business Unit Elastomers de la división WACKER SILICONES ha sido certificada según la norma ISO TS 16949.

¹⁾ BfR = Instituto Federal para la Valoración de Riesgos

Los datos de este folleto presentan el estado actual de nuestros conocimientos sobre el producto, sin embargo ello no exime al usuario de realizar los controles pertinentes a la recepción del material. Nos reservamos el derecho de cambiar las características del producto, ya sea por nuevos desarrollos del mismo o por el progreso tecnológico. Los avisos e informaciones dados en este folleto deben ser comprobados a través de ensayos preliminares, ya que no podemos influir en factores que se den durante el procesamiento y especialmente en la utilización de materias primas de terceros. Dichos avisos e informaciones no liberan al usuario de la obligación de comprobar por sí mismo si existe una infracción eventual de los derechos de terceros y, en este caso, eliminarla previamente. Las recomendaciones para el uso no constituyen garantía alguna, explícita ni implícita, de la idoneidad del producto para un fin concreto.

WACKER

SILICONES

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737 München, Germany

silicones@wacker.com
www.wacker.com