

VINNOL[®] CEN 2752



Polymer-Dispersionen

VINNOL[®] CEN 2752 ist eine feinteilige, selbstvernetzende und weichmacherfreie, wässrige Polymerdispersion, hergestellt aus den Monomeren Vinylchlorid und Ethylen mit reduziertem Formaldehydgehalt.

Technische Daten

Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Feststoffanteil	-	49 - 51 %	DIN EN ISO 3251
dynamische Viskosität	23 °C Brookfield, Spindel 1 / 20 Upm	50 - 350 mPa·s	DIN EN ISO 2555
pH	-	5,0 - 7,5	DIN/ISO 976

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Formaldehyd in Dispersion	-	< 300 ppm	spezifische Methode
Dichte	23 °C	ca. 1,12 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-3
Mindesttemperatur Filmbildung	-	ca. 5 °C	DIN ISO 2115
Frostbeständigkeit	-	vor Einfrieren schützen	spezifische Methode
Schutzkolloid-Emulgatorsystem	-	ionische und nichtionische oberflächenaktive Stoffe	-
Füllstoffverträglichkeit	-	sehr gut	spezifische Methode
Aussehen des Dispersionsfilms	-	klar, glänzend	Visuell
Dispersionsfilmoberfläche	-	leicht klebrig	-
Reißdehnung ⁽¹⁾	-	ca. 1400 %	DIN EN ISO 527, part 1 - 3
Glasübergangstemperatur Tg DSC	-	ca. 10 °C	spezifische Methode
Reißfestigkeit ⁽²⁾	-	ca. 5,0 N/mm ²	DIN EN ISO 527, part 1 - 3
Vorherrschende Teilchengröße	-	ca. 0,2 µm	spezifische Methode
Wasserabsorption	24 h	ca. 10 %	DIN EN ISO 62

¹(vernetzt)

²(vernetzt)

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Flammhemmende Ausrüstung
- Flammhemmende Beschichtungen
- Heißsiegelbarkeit & Hochfrequenz-Schweißbarkeit
- Textilveredelung

Anwendungsdetails

Allgemeines VINNOL® CEN 2752 eignet sich bevorzugt als Bindemittel für weiche Vliesstoffe und Nadelfilze sowie als Beschichtungs- und Appreturmittel für Web- und Maschinenware. Hervorzuheben sind die guten Haftungen auf Zellulose- und Synthetikfasern sowie die ausgezeichneten Nassfestigkeiten der Ausrüstungen und der reduzierte Formaldehydgehalt. Außerdem zeichnen sich Ausrüstungen auf der Basis von <(> <<)>productname> durch ihre Heißsiegelbarkeit und Hochfrequenzverschweißbarkeit aus. Beschichtungen mit VINNOL® CEN 2752 besitzen eine gute Adhäsion zu PVC-Folien, verbunden mit einer guten Wärmestandfestigkeit der Verklebung. Auf Grund dieser Eigenschaft ist VINNOL® CEN 2752 für die Verbindung von PVC mit Pappe, Papier und Faserstoffen geeignet. Durch den hohen Chlorgehalt des Polymers eignet sich diese Dispersion besonders gut als Basisbindemittel für Flammenschutzgeräten. Da jedoch der Chlorgehalt im Allgemeinen nicht für einen sicheren Flammenschutz des gesamten Textils ausreicht, sollte die Dispersion mit Flammenschutzmitteln wie Antimonoxiden, Phosphorsäureestern oder Aluminiumhydroxiden kombiniert werden. Art und Menge des Flammenschutzmittels richtet sich nach dem jeweiligen Brenntest und Textil. Für die Vernetzung von VINNOL® CEN 2752 sind Temperaturen über 130 °C erforderlich. Optimale Gebrauchsechtheiten erfordern Temperaturen von 150 °C. Obwohl der pH-Wert von VINNOL® CEN 2752 in den meisten Fällen für eine optimale Vernetzung ausreichend ist, kann in Ausnahmesituationen ein Zusatz von 0,1 - 0,3 % Zitronensäure oder Diammoniumphosphat, eine Verbesserung der Vernetzung bewirken.

Weitere Hinweise

Wird das Produkt in anderen Anwendungen als den aufgeführten Anwendungen eingesetzt, liegen Auswahl, Verarbeitung und Verwendung des Produktes in der alleinigen Verantwortung des Abnehmers. Dabei sind alle gesetzlichen und sonstigen Regelungen zu berücksichtigen.

Bei Fragen in Bezug auf die Zulassung für den Kontakt mit Lebensmitteln nach Paragraph 21 CFR (US FDA) bzw. dem deutschen Lebensmittelrecht (BfR) wenden Sie sich bitte an:

Wacker Chemie AG Hanns-Seidel-Platz 4 D-81737 München Germany

Verpackung & Lagerung

Lagerung

Bei der Lagerung der Dispersion in Lagerbehältern ist auf die Einhaltung sachgerechter Lagerungsbedingungen zu achten. Bei kühler (zwischen 5 und 30 °C) Lagerung in original verschlossenen Gebinden, beträgt die Lagerstabilität von Produkt sechs Monate, beginnend mit Warenübernahme. Soweit Analysezertifikate, die zusammen in der Warensendung enthalten sind, längere Lagerzeiten angeben, haben diese Vorrang und sind hinsichtlich der Lagerfähigkeit alleinverbindlich. Arbeitsgeräte, Behälter und Gebinde aus Eisen oder verzinktem Eisen sind wegen der schwach sauren Einstellung der Dispersion nicht empfehlenswert. Infolge Korrosion können sich Verfärbungen der Dispersion oder daraus hergestellter Mischungen bei der Weiterverarbeitung ergeben. Wir empfehlen daher, Behälter und Geräte aus keramischem, gummiertem, emailliertem Material, rostfreiem Stahl mit entsprechend sorgfältiger Verarbeitung oder Kunststoff (Hart-PVC, Polyethylen, Polyesterharz) zu verwenden. Da Polymerdispersionen zur Filmbildung neigen, können während Lagerung oder Transport Klumpen entstehen. Es wird daher vor Gebrauch eine Filtration empfohlen.

Konservierung für Transport, Lagerung und Weiterverarbeitung

Das Produkt ist für den Transport und die Lagerung in original verschlossenen Gebinden ausreichend konserviert. Bei Überführung und Lagerung in Lagerbehältern ist die Dispersion gegebenenfalls durch den Zusatz eines geeigneten Konservierungsmittels vor einem möglichen Befall durch Mikroorganismen zu schützen.

Außerdem sind entsprechende Maßnahmen zur Tankhygiene zu treffen. In nicht gerührten Behältern sollte zur Vermeidung einer unerwünschten Hautbildung und zum Schutz vor einem Befall durch Mikroorganismen ein Konservierungsmittel enthaltende Wasserschicht auf die Dispersion aufgebracht werden. Die Dicke der Wasserschicht sollte bei niederviskosen Dispersionen < 5 mm und bei hochviskosen Dispersionen bis zu 10-20 mm betragen. Regelmäßige Reinigungs- und Hygienemaßnahmen der Tanks und Rohrleitungen sind notwendig, um den Befall durch Mikroorganismen zu vermeiden. Hersteller und Lieferanten von Konservierungsmitteln können weitere Empfehlungen zur Betriebshygiene geben. Des Weiteren ist die bei der Entleerung des Silos angesaugte Luft von Keimen freizuhalten.

Sämtliche aus Polymer-Dispersionen hergestellten Fertigprodukte bedürfen in der Regel ebenfalls einer Konservierung. Art und Wirkungsweise der Konservierung ist auf die eingesetzten Rohstoffe und auf die zu erwartenden Kontaminationsquellen abzustimmen. Die Verträglichkeit und Wirksamkeit der Konservierungsmittel sind in der jeweiligen Formulierung zu überprüfen. Hinweise über die Auswahl und Dosierung der Konservierungsmittel geben deren Hersteller.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden oder sind unter folgendem Link im Internet erhältlich: www.wacker.com/vinnapas

QR Code VINNOL® CEN 2752



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.