

VINNEX[®] 2502

Polymere Dispersionspulver

VINNEX[®] 2502 ist ein Dispersionspulver eines Vinylacetat-Ethylen-Copolymeren.

Technische Daten

Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Schüttdichte	-	425 - 575 kg/m ³	DIN EN ISO 60
Aschegehalt	1000 °C	max. 9 Gew. %	spezifische Methode
Feststoffgehalt	-	mind. 98 Gew. %	DIN EN ISO 3251
Korngröße	> 400 µm	max. 4 %	DIN EN ISO 4610

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Aussehen	-	weiß bis hellbeiges Pulver	Visuell
Schutzkolloid-Emulgatorsystem	-	Polyvinylalkohol	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Additive für Biopolymere
- PBS Anwendungen
- PHA/PHB Anwendungen
- PLA Anwendungen

Anwendungsdetails

Typische Einsatzgebiete von VINNEX® 2502:

Mischen mit Naturfasern oder mehligem Naturstoffen basierend auf Holz, Stärke oder Kork. Es ist hervorragend geeignet für die Modifizierung von Biopolymeren und deren Compounds.

Prozessing

Die Temperaturspanne in einem thermoplastischen Prozeß eines hochgefüllten Systems liegt zwischen 100°C und 150°C. Sehr empfohlen werden Gleitmittel wie Ca-Stearat oder Zn-Stearat.

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

25 kg Papiersäcke Bezug loser Ware auf Anfrage.

Lagerung

Das Produkt ist während der Lagerung vor der Einwirkung von Feuchtigkeit zu schützen. Eine längere Lagerung bei Temperaturen über 30°C, auch in Verbindung mit Druckbelastung, Feuchtigkeit oder Sonneneinstrahlung, kann zur Verblockung führen. Offene Gebinde sollten sorgfältig verschlossen und ebenfalls entsprechend gelagert werden. Daher empfiehlt sich ein Lagerhaus, in dem das Produkt kühl und trocken aufbewahrt werden kann. Lagern Sie das Produkt nicht länger als sechs Monate, beginnend mit dem Eingangsdatum, es sei denn, das Analysezertifikat enthält ein anderes Datum, welches dann Vorrang hätte. Eine Lagerung über den empfohlenen Zeitpunkt hinaus bedeutet nicht, dass das Produkt unbrauchbar geworden ist. Eine Überprüfung der für den vorgesehenen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften durch den Anwender ist dann jedoch ratsam.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden oder sind unter folgendem Link im Internet erhältlich: www.wacker.com

QR Code VINNEX® 2502



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
info@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.