

# VINNAPAS® eco EP 3360 BGH (XX MB)



## Polymer-Dispersionen

VINNAPAS® eco EP 3360 BGH (XX MB) ist eine wässrige Polymerdispersion aus Vinylacetat und Ethylen. Die Dispersion wird ohne Alkylphenoethoxylyat (APEO)-haltige Substanzen hergestellt. VINNAPAS® eco ist ein Produkt mit dem fossile Ressourcen eingespart werden: Ein bestimmter Anteil der für die Herstellung benötigten fossilen Rohstoffe wird durch zertifizierte, nachhaltige Rohstoffe in der Wertschöpfungskette ersetzt. Diese Substitution basiert auf dem REDcert<sup>2</sup> Massenbilanzansatz und wird von einer unabhängigen dritten Partei geprüft.



Die genaue Menge des ersetzten fossilen Rohstoffs hängt von der gewählten Produktvariante ab und ist im entsprechenden Zertifikat angegeben. Weitere Informationen zu Produkten von WACKER und Entwicklungen im Bereich Nachhaltigkeit, einschließlich Massenbilanz, erhalten Sie von Ihrem WACKER-Kontakt oder auf der Produktseite der WACKER-Website [www.wacker.com](http://www.wacker.com).

VINNAPAS® eco EP 3360 BGH (XX MB) ist ein fossile Rohstoffe sparendes Produkt. Mit dem Kauf dieses Produkts können bis zu 100 % der zur

### Eigenschaften

- Herstellung notwendiger fossiler Rohstoffe durch nachhaltige zertifizierte erneuerbare Rohstoffe ersetzt werden. Der Ersatz erfolgt auf Basis des REDcert<sup>2</sup> Massenbilanzansatzes, welcher durch den TÜV Nord auditiert wird. Dieser Feststoffgehalt für Flexibilität bei der Formulierung und Verbesserter Effizienz in der Supply Chain
- Senkung des Ressourcenbestandes
- Die genaue Menge des ersetzten fossilen Rohstoffe hängt von der gewählten Produktvariante ab und ist im REDcert<sup>2</sup>-Zertifikat spezifiziert, das auf der Produktseite der WACKER-Website zu finden ist.
- ermöglicht die Formulierung von geruchsarmen Farben mit sehr niedrigem VOC Gehalt (< 1g/l)

## Technische Daten

### Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Feststoffanteil	-	59 - 61 %	EN ISO 3251
dynamische Viskosität	23 °C   Brookfield, Spindel 4 / 20 UpM	3000 - 6000 mPa·s	DIN EN ISO 2555
pH	-	4 - 6	DIN/ISO 976

## Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Elektrolytstabilität	-	sehr gut	spezifische Methode
Mindesttemperatur Filmbildung	-	ca. 2 °C	DIN ISO 2115
Frostbeständigkeit	-	vor Einfrieren schützen	spezifische Methode
Schutzkolloid-Emulgatorsystem	-	ionische und nichtionische oberflächenaktive Stoffe und polymere Verbindungen	-
Füllstoffverträglichkeit	-	sehr gut	spezifische Methode
Aussehen des Dispersionsfilms	-	klar, glänzend	Visuell
Dispersionsfilmoberfläche	-	nicht klebrig	spezifische Methode
Glasübergangstemperatur	-	ca. 10 °C	spezifische Methode
Vorherrschende Teilchengröße	-	ca. 0,3 µm	spezifische Methode

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungsdetails

VINNAPAS® eco EP 3360 BGH (XX MB) besitzt ein außerordentlich hohes Pigmentbindevermögen und wird hauptsächlich für die Formulierung von Innenfarben und kunstharzgebundenen Innenputzen eingesetzt. Es ist auch als Bindemittel für Außenwandfarben und kunstharzgebundenen Außenputze einsetzbar. Aufgrund der günstigen Mindestfilmtemperatur von ca. +2°C benötigt VINNAPAS® eco EP 3360 BGH (XX MB) keine Koaleszenzmittel für die Verfilmung.

### Weitere Hinweise

Wird das Produkt in anderen Anwendungen als den aufgeführten Anwendungen eingesetzt, liegen Auswahl, Verarbeitung und Verwendung des Produktes in der alleinigen Verantwortung des Abnehmers. Dabei sind alle gesetzlichen und sonstigen Regelungen zu berücksichtigen.

Bei Fragen in Bezug auf die Zulassung für den Kontakt mit Lebensmitteln nach Paragraph 21 CFR (US FDA) bzw. dem deutschen Lebensmittelrecht (BfR) wenden Sie sich bitte an:

Wacker Chemie AG Hanns-Seidel-Platz 4 D-81737 München Germany

## Verpackung & Lagerung

### Lagerung

Bei der Lagerung der Dispersion in Lagerbehältern ist auf die Einhaltung sachgerechter Lagerungsbedingungen zu achten. Bei kühler (zwischen 5 und 30 °C) Lagerung in original verschlossenen Gebinden, beträgt die Lagerstabilität von Produkt sechs Monate, beginnend mit Warenübernahme. Soweit Analysezertifikate, die zusammen in der Warensendung enthalten sind, längere Lagerzeiten angeben, haben diese Vorrang und sind hinsichtlich der Lagerfähigkeit alleinverbindlich. Arbeitsgeräte, Behälter und Gebinde aus Eisen oder verzinktem Eisen sind wegen der schwach sauren Einstellung der Dispersion nicht empfehlenswert. Infolge Korrosion können sich Verfärbungen der Dispersion oder daraus hergestellter Mischungen bei der Weiterverarbeitung ergeben. Wir empfehlen daher, Behälter und Geräte aus keramischem, gummiertem, emailliertem Material, rostfreiem Stahl mit entsprechend sorgfältiger Verarbeitung oder Kunststoff (Hart-PVC, Polyethylen, Polyesterharz) zu verwenden. Da Polymerdispersionen zur Filmbildung neigen, können während Lagerung oder Transport Klumpen entstehen. Es wird daher vor Gebrauch eine Filtration empfohlen.

### Konservierung für Transport, Lagerung und Weiterverarbeitung

Das Produkt ist für den Transport und die Lagerung in original verschlossenen Gebinden ausreichend konserviert. Bei Überführung und Lagerung in Lagerbehältern ist die Dispersion gegebenenfalls durch den Zusatz eines geeigneten Konservierungsmittels vor einem möglichen Befall durch Mikroorganismen zu schützen.

Außerdem sind entsprechende Maßnahmen zur Tankhygiene zu treffen. In nicht gerührten Behältern sollte zur Vermeidung einer unerwünschten Hautbildung und zum Schutz vor einem Befall durch Mikroorganismen ein Konservierungsmittel enthaltende Wasserschicht auf die Dispersion aufgebracht werden. Die Dicke der Wasserschicht sollte bei niederviskosen Dispersionen < 5 mm und bei hochviskosen Dispersionen bis zu 10-20 mm betragen. Regelmäßige Reinigungs- und Hygienemaßnahmen der Tanks und Rohrleitungen sind notwendig, um den Befall durch Mikroorganismen zu vermeiden. Hersteller und Lieferanten von Konservierungsmitteln können weitere Empfehlungen zur Betriebshygiene geben. Des Weiteren ist die bei der Entleerung des Silos angesaugte Luft von Keimen freizuhalten.

Sämtliche aus Polymer-Dispersionen hergestellten Fertigprodukte bedürfen in der Regel ebenfalls einer Konservierung. Art und Wirkungsweise der Konservierung ist auf die eingesetzten Rohstoffe und auf die zu erwartenden Kontaminationsquellen abzustimmen. Die Verträglichkeit und Wirksamkeit der Konservierungsmittel sind in der jeweiligen Formulierung zu überprüfen. Hinweise über die Auswahl und Dosierung der Konservierungsmittel geben deren Hersteller.

### QR Code VINNAPAS® eco EP 3360 BGH (XX MB)



**Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:**

**Wacker Chemie AG**, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland  
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.