

# VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB)



## Polymere Dispersionspulver

VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) ist ein universell einsetzbares Dispersionspulver für Trockenmörtel, das besonders für Fliesenkleber und Spachtelmassen geeignet ist. Es basiert auf einem flexiblen Copolymer aus Vinylacetat, Ethylen und Vinychlorid und gehört zur Produktklasse VINNAPAS® T, bietet also gute Standfestigkeit und ausgezeichnete Haftung nach dem Eintauchen in Wasser und ein hohes Maß an Formulierungsfreiheit. VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) ist Teil unseres Standardsortiments und bietet Ihnen die branchenweit beste Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen.



In den technischen Eigenschaften sind VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) und VINNAPAS® 8812 T identisch.

VINNAPAS® eco ist ein Produkt mit dem fossile Ressourcen eingespart werden: Ein bestimmter Anteil der für die Herstellung benötigten fossilen Rohstoffe wird durch zertifizierte, nachhaltige Rohstoffe in der Wertschöpfungskette ersetzt. Diese Substitution basiert auf dem REDcert<sup>2</sup> Massenbilanzansatz und wird von einer unabhängigen dritten Partei geprüft.

## Eigenschaften

Die genaue Menge des ersetzten fossilen Rohstoffs hängt von der gewählten Produktvariante ab und ist im entsprechenden Zertifikat angegeben. Weitere Informationen zu Produkten von WACKER und Entwicklungen im Bereich Nachhaltigkeit einschließlich Massenbilanz erhalten Sie von Ihrem WACKER-Kontakt oder auf der Produktseite der WACKER-Website [www.wacker.com](http://www.wacker.com).

- VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) sorgt für sehr gute Verarbeitbarkeit und Thixotropie des Frischmörtels.
- Ausgegartete Mörtel mit VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) haben eine verbesserte Haftung, Flexibilität, Verformbarkeit und Abriebfestigkeit. In Verbindung mit Zement und Gips weist es eine hohe Strukturviskosität auf.
- VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) enthält einen feinen mineralischen Füllstoff als Antiblockmittel. Es wird ohne Zusatz von organischen Lösemitteln, Weichmachern oder Verfilmungshilfsmitteln hergestellt.
- VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) ist ein standfest modifiziertes Dispersionspulver im mittleren Tg-Bereich, das besonders zur Formulierung von emissionsarmen Massen mit gutem Standvermögen geeignet ist.

## Technische Daten

### Spezifikation

| Eigenschaft     | Bedingung | Wert                        | Methode             |
|-----------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| Schüttdichte    | -         | 450 - 650 kg/m <sup>3</sup> | DIN EN ISO 60       |
| Aschegehalt     | 1000 °C   | max. 13 %                   | spezifische Methode |
| Feststoffgehalt | -         | mind. 98 %                  | DIN EN ISO 3251     |
| Korngröße       | > 400 µm  | max. 4 %                    | DIN EN ISO 4610     |

### Allgemeine Eigenschaften

| Eigenschaft                       | Bedingung | Wert   | Methode      |
|-----------------------------------|-----------|--|--------------|
| Aussehen                          | -         | weiß bis hellbeiges Pulver                             | Visuell      |
| Mindesttemperatur<br>Filmbildung  | -         | 4 °C   | DIN ISO 2115 |
| Schutzkolloid-<br>Emulgatorsystem | -         | Polyvinylalkohol und<br>hochmolekulare<br>Verbindungen | -            |

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungsdetails

Typische Einsatzgebiete von VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) finden Sie im Abschnitt "Anwendungen". Mögliche weitere Einsatzgebiete besprechen Sie bitte mit Ihrem WACKER Kundenbetreuer.

### Verarbeitung

Für die Herstellung pulverförmiger Trockenmörtel wie zum Beispiel Kleber oder Spachtelmassen wird VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB) mit den anderen trockenen Stoffen in geeigneten Anlagen gemischt. Beim Mischen sollten keine zu hohen Temperaturen auftreten, da sonst das Dispersionspulver aufgrund seiner thermoplastischen Eigenschaften Agglomerate bilden kann. Das Anrühren der Mörtel oder Spachtelmassen kann nach Zugabe der notwendigen Wassermenge mit der Hand oder maschinell durchgeführt werden. Beim Anrühren mit der Hand, wo nur geringe Scherkräfte aufgebracht werden, empfiehlt es sich, die Massen 5 Minuten reifen zu lassen und dann noch einmal durchzurühren. Bei der Arbeit mit Mischern kann die Reifezeit in der Regel entfallen.

### Weitere Hinweise

Wird das Produkt in anderen Anwendungen als den aufgeführten eingesetzt, liegen Auswahl, Verarbeitung und Verwendung des Produktes in der alleinigen Verantwortung des Abnehmers. Dabei sind alle gesetzlichen und sonstigen Regelungen zu berücksichtigen.

Es können leichte Farbschwankungen des Polymergranulats auftreten, die die Funktion des Produktes nicht beeinträchtigen.

## Verpackung & Lagerung

### Verpackung / Gebinde

25 kg Papiersäcke  
Bezug in Big Bags oder als lose Ware auf Anfrage.

### Lagerung

Das Produkt ist während der Lagerung vor der Einwirkung von Feuchtigkeit zu schützen. Eine längere Lagerung bei Temperaturen über 30°C, auch in Verbindung mit Druckbelastung, Feuchtigkeit oder Sonneneinstrahlung, kann zur Verblockung führen. Offene Gebinde sollten sorgfältig verschlossen und ebenfalls entsprechend gelagert werden. Daher empfiehlt sich ein Lagerhaus, in dem das Produkt kühl und trocken aufbewahrt werden kann. Lagern Sie das Produkt nicht länger als sechs Monate, beginnend mit dem Eingangsdatum, es sei denn, das Analysezertifikat enthält ein anderes Datum, welches dann Vorrang hätte. Eine Lagerung über den empfohlenen Zeitpunkt hinaus bedeutet nicht, dass das Produkt unbrauchbar geworden ist. Eine Überprüfung der für den vorgesehenen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften durch den Anwender ist dann jedoch ratsam.

## Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden oder sind unter folgendem Link im Internet erhältlich: [www.wacker.com/vinnapas](http://www.wacker.com/vinnapas)

## QR Code VINNAPAS® eco 8812 T (XX MB)



### Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

**Wacker Chemie AG**, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland  
[productinformation@wacker.com](mailto:productinformation@wacker.com), [www.wacker.com](http://www.wacker.com)

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.