

VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB)



Polymere Dispersionspulver

VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) ist ein universell einsetzbares Dispersionspulver für Trockenmörtel, das besonders für Fliesenkleber geeignet ist. Es basiert auf einem flexiblen Copolymer aus Vinylacetat, Ethylen und Vinylchlorid und gehört zur Produktklasse VINNAPAS® E, was bedeutet, dass es erweiterte Eigenschaften wie längere offene Zeit und hervorragende Haftung nach der Wasserlagerung bietet. In den technischen Eigenschaften sind VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) und VINNAPAS® 8620 E identisch.



VINNAPAS® eco ist ein Produkt mit dem fossile Ressourcen eingespart werden: Ein bestimmter Anteil der für die Herstellung benötigten fossilen Rohstoffe wird durch zertifizierte, nachhaltige Rohstoffe in der Wertschöpfungskette ersetzt. Diese Substitution basiert auf dem REDcert² Massenbilanzansatz und wird von einer unabhängigen dritten Partei geprüft.

Die genaue Menge des ersetzten fossilen Rohstoffs hängt von der gewählten Produktvariante ab und ist im entsprechenden Zertifikat

Eigenschaften

erhalten. Weitere Informationen zu Produkten von WACKER und Entwicklungen im Bereich Nachhaltigkeit, einschließlich Massenbilanz, erhalten Sie von Ihrem WACKER-Kontakt oder auf der Produktpage der VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) ist ein Dispersionspulver, das aus einer neuen Generation eines Terpolymers aus Vinylacetat, Vinylchlorid und Ethylen besteht.

- VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) ist ein polymeres Bindemittel und eignet sich ideal zur Modifizierung von zementären und gipsbasierten Trockenmörteln, besonders von Fliesenklebern.
- VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) sorgt für sehr gute Verarbeitbarkeit, verbesserte Haftung, Flexibilität, Verformbarkeit und Abriebfestigkeit. VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) enthält einen feinen mineralischen Füllstoff als Antiblockmittel.
- Es wird ohne Zusatz von organischen Lösemitteln, Weichmachern und Verfilmungshilfsmitteln hergestellt.
- VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) ist ein rheologisch neutrales Dispersionspulver im mittleren Tg-Bereich, das besonders zur Formulierung von hochwertigen, flexiblen und emissionsarmen Fliesenklebern mit sehr guter Haftzugfestigkeit besonders nach Wasser- und Frost/Taulagerung entwickelt wurde.

Technische Daten

Spezifikation

| Eigenschaft | Bedingung | Wert | Methode |
|-----------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| Schüttdichte | - | 450 - 650 kg/m ³ | DIN EN ISO 60 |
| Aschegehalt | 1000 °C | max. 13 % | spezifische Methode |
| Feststoffgehalt | - | mind. 98 % | DIN EN ISO 3251 |
| Korngröße (%) | > 400 µm | max. 4 % | DIN EN ISO 4610 |

Allgemeine Eigenschaften

| Eigenschaft | Bedingung | Wert | Methode |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------------|--------------|
| Aussehen | - | weiß bis hell beiges Pulver | Visuell |
| Mindesttemperatur Filmbildung | - | 5 | DIN ISO 2115 |
| Schutzkolloid- Emulgatorsystem | - | Polyvinylalkohol | - |

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungsdetails

Typische Einsatzgebiete von VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) finden Sie im Abschnitt "Anwendungen". Mögliche weitere Einsatzgebiete besprechen Sie bitte mit Ihrem WACKER Kundenbetreuer.

Verarbeitung

Für die Herstellung pulverförmiger Trockenmörtel wie zum Beispiel Kleber oder Spachtelmassen wird VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB) mit den anderen trockenen Stoffen in geeigneten Anlagen gemischt. Beim Mischen sollten keine zu hohen Temperaturen auftreten, da sonst das Dispersionspulver aufgrund seiner thermoplastischen Eigenschaften Agglomerate bilden kann. Das Anrühren der Mörtel oder Spachtelmassen kann nach Zugabe der notwendigen Wassermenge mit der Hand oder maschinell durchgeführt werden. Beim Anrühren mit der Hand, wo nur geringe Scherkräfte aufgebracht werden, empfiehlt es sich, die Massen 5 Minuten reifen zu lassen und dann noch einmal durchzurühren. Bei der Arbeit mit Mischern kann die Reifezeit in der Regel entfallen.

Weitere Hinweise

Wird das Produkt in anderen Anwendungen als den aufgeführten eingesetzt, liegen Auswahl, Verarbeitung und Verwendung des Produktes in der alleinigen Verantwortung des Abnehmers. Dabei sind alle gesetzlichen und sonstigen Regelungen zu berücksichtigen.

Es können leichte Farbschwankungen des Polymergranulats auftreten, die die Funktion des Produktes nicht beeinträchtigen.

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

25 kg Papiersäcke Bezug in Big Bags oder als lose Ware auf Anfrage.

Lagerung

Das Produkt ist während der Lagerung vor der Einwirkung von Feuchtigkeit zu schützen. Eine längere Lagerung bei Temperaturen über 30°C, auch in Verbindung mit Druckbelastung, Feuchtigkeit oder Sonneneinstrahlung, kann zur Verblockung führen. Offene Gebinde sollten sorgfältig verschlossen und ebenfalls entsprechend gelagert werden. Daher empfiehlt sich ein Lagerhaus, in dem das Produkt kühl und trocken aufbewahrt werden kann. Lagern Sie das Produkt nicht länger als sechs Monate, beginnend mit dem Eingangsdatum, es sei denn, das Analysezertifikat enthält ein anderes Datum, welches dann Vorrang hätte. Eine Lagerung über den empfohlenen Zeitpunkt hinaus bedeutet nicht, dass das Produkt unbrauchbar geworden ist. Eine Überprüfung der für den vorgesehenen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften durch den Anwender ist dann jedoch ratsam.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden oder sind unter folgendem Link im Internet erhältlich: www.wacker.com/vinnapas

QR Code VINNAPAS® eco 8620 E (XX MB)



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.