

VINNAPAS[®] EAF 730



Polymer-Dispersionen

VINNAPAS[®] EAF 730 ist eine Kunststoffdispersion auf Basis Vinylester, Ethylen und Acrylsäureester. VINNAPAS[®] EAF 730 zeichnet sich durch seine sehr guten hydrophobierenden Eigenschaften und exzellente Farbtönstabilität aus.

Eigenschaften

- Geeignet für eine breite Palette von Pigment/Volumen-Konzentrationen (30% - 90%)
- Sehr gute Wasserabweisung
- Sehr hohe Farbstabilität und Verträglichkeit selbst mit sensiblen organischen Pigmenten
- Höhere inhärente Flammbeständigkeit als herkömmliche Akrylatsysteme
- Sehr gute Filmbildungseigenschaften
- Sehr gute Nassabriebbeständigkeit
- Sehr gutes Verblockungsverhalten
- Geringe Verschmutzungsneigung
- Exzellente Verseifungsbeständigkeit
- Sehr gute Zementverträglichkeit
- Hergestellt ohne Einsatz von APEO-haltigen Materialien

Technische Daten

Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Viskosität, dynamisch	Brookfield, Spindel 4 / 20 UpM	1000 - 6000 mPa·s	DIN EN ISO 2555
pH	-	7,5 - 8,5	DIN/ISO 976
Feststoffgehalt	-	52 - 54 Gew. %	DIN EN ISO 3251

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Mindesttemperatur Filmbildung	-	ca. 3 °C	DIN ISO 2115
vorherrschende Teilchengröße	-	ca. 200 nm	spezifische Methode
Schutzkolloid-Emulgatorsystem	-	anionisch, oberflächen-aktive Emulgatoren	spezifische Methode
Aussehen des Dispersionsfilms	-	klar	Visuell
Glasübergangstemperatur	-	ca. 3 °C	spezifische Methode
Zementkompatibilität	-	verträglich	spezifische Methode

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Außenfarben
- Deckschicht & Farbe
- Siliconharz- & Silikatfarben

Anwendungsdetails

VINNAPAS® EAF 730 zeichnet sich durch ihre große Einsatzbreite in deckend pigmentierten Beschichtungssystemen aus. Vielseitigkeit ist eine besondere Stärke dieses Bindemittels.

VINNAPAS® EAF 730 eignet sich hervorragend zur Herstellung deckend pigmentierter Fassadenfarben, die sich durch hohe Elastizität auszeichnen. Aufgrund der guten Verseifungsresistenz kann VINNAPAS® EAF 730 auch in Organosilikatfarben und –putzen als organische Polymerkomponente Einsatz finden. Zur Sicherstellung guter Lagerstabilität muss die Rezeptur sorgfältig auf das Bindemittel abgestimmt werden.

Aufgrund der günstigen Mindestfilmtemperatur von ca. +3°C benötigt VINNAPAS® EAF 730 keine Koaleszenzmittel für die Verfilmung und eignet sich daher ganz besonders gut als Bindemittel für Farben, die auch die Anforderungen strenger Umweltsiegel erfüllen.

Speziell in Verbindung mit Wärmedämmverbundsystemen hat sich VINNAPAS® EAF 730 als Bindemittel für Kunstharzputze ausgezeichnet bewährt. Im Wärmedämmverbundsystem kann VINNAPAS® EAF 730 darüber hinaus auch als Bindemittel für die Armierungsmasse eingesetzt werden. Damit lässt sich mit nur einem Bindemittel das gesamte System fertigen.

Die Dispersion ist mit Portlandzement gut verträglich und verzögert seine Abbindung kaum, was bei der Klebe- und Armierungsmasse zur Erhöhung der Wasserfestigkeit ausgenutzt werden kann. Aufgrund der günstigen kalorimetrischen Werte von VINNAPAS® EAF 730 ist die Brandklasse A2 nach DIN EN 13501 für Wärmedämmverbundsysteme bei entsprechender Formulierung und richtigem Systemaufbau erreichbar. VINNAPAS® EAF 730 eignet sich natürlich auch als Bindemittel für Siliconharzfarben – und putze. Mögliche weitere Einsatzgebiete besprechen Sie bitte mit Ihrem WACKER Kundenbetreuer.

Weitere Hinweise

Wird das Produkt in anderen Anwendungen als den aufgeführten Anwendungen eingesetzt, liegen Auswahl, Verarbeitung und Verwendung des Produktes in der alleinigen Verantwortung des Abnehmers. Dabei sind alle gesetzlichen und sonstigen Regelungen zu berücksichtigen.

Bei Fragen in Bezug auf die Zulassung für den Kontakt mit Lebensmitteln nach Paragraph 21 CFR (US FDA) bzw. dem deutschen Lebensmittelrecht (BfR) wenden Sie sich bitte an:

Wacker Chemie AG Hanns-Seidel-Platz 4 D-81737 München Germany

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

150 kg PE-Einwegfässer (Standardversandmenge nur komplette Paletten à 750 kg), 1 t Einwegcontainer und Straßentankwagen.

Lagerung

Bei der Lagerung der Dispersion in Lagerbehältern ist auf die Einhaltung sachgerechter Lagerungsbedingungen zu achten. Bei kühler (zwischen 5 und 30 °C) Lagerung in original verschlossenen Gebinden, beträgt die Lagerstabilität von Produkt sechs Monate, beginnend mit Warenübernahme. Soweit Analysezertifikate, die zusammen in der Warensendung enthalten sind, längere Lagerzeiten angeben, haben diese Vorrang und sind hinsichtlich der Lagerfähigkeit alleinverbindlich. Arbeitsgeräte, Behälter und Gebinde aus Eisen oder verzinktem Eisen sind wegen der schwach sauren Einstellung der Dispersion nicht empfehlenswert. Infolge Korrosion können sich Verfärbungen der Dispersion oder daraus hergestellter Mischungen bei der Weiterverarbeitung ergeben. Wir empfehlen daher, Behälter und Geräte aus keramischem, gummiertem, emailliertem Material, rostfreiem Stahl mit entsprechend sorgfältiger Verarbeitung oder Kunststoff (Hart-PVC, Polyethylen, Polyesterharz) zu verwenden. Da Polymerdispersionen zur Filmbildung neigen, können während Lagerung oder Transport Klumpen entstehen. Es wird daher vor Gebrauch eine Filtration empfohlen.

Konservierung für Transport, Lagerung und Weiterverarbeitung

Das Produkt ist für den Transport und die Lagerung in original verschlossenen Gebinden ausreichend konserviert. Bei Überführung und Lagerung in Lagerbehältern ist die Dispersion gegebenenfalls durch den Zusatz eines geeigneten Konservierungsmittels vor einem möglichen Befall durch Mikroorganismen zu schützen.

Außerdem sind entsprechende Maßnahmen zur Tankhygiene zu treffen. In nicht gerührten Behältern sollte zur Vermeidung einer unerwünschten Hautbildung und zum Schutz vor einem Befall durch Mikroorganismen ein Konservierungsmittel enthaltende Wasserschicht auf die Dispersion aufgebracht werden. Die Dicke der Wasserschicht sollte bei niederviskosen Dispersionen < 5 mm und bei hochviskosen Dispersionen bis zu 10-20 mm betragen. Regelmäßige Reinigungs- und Hygienemaßnahmen der Tanks und Rohrleitungen sind notwendig, um den Befall durch Mikroorganismen zu vermeiden. Hersteller und Lieferanten von Konservierungsmitteln können weitere Empfehlungen zur Betriebshygiene geben. Des Weiteren ist die bei der Entleerung des Silos angesaugte Luft von Keimen freizuhalten.

Sämtliche aus Polymer-Dispersionen hergestellten Fertigprodukte bedürfen in der Regel ebenfalls einer Konservierung. Art und Wirkungsweise der Konservierung ist auf die eingesetzten Rohstoffe und auf die zu erwartenden Kontaminationsquellen abzustimmen. Die Verträglichkeit und Wirksamkeit der Konservierungsmittel sind in der jeweiligen Formulierung zu überprüfen. Hinweise über die Auswahl und Dosierung der Konservierungsmittel geben deren Hersteller.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden oder sind unter folgendem Link im Internet erhältlich: www.wacker.com/vinnapas

QR Code VINNAPAS® EAF 730



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
info@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.