

VINNAPAS[®] B 60 FG



Polyvinylacetate & Copolymere

VINNAPAS[®] B 60 FG ist ein festes, thermoplastisches Homopolymer. Das klare und farblose Kunstharz wird durch Polymerisation von Vinylacetat hergestellt. VINNAPAS[®] B 60 FG ist frei von Geschmack.

Technische Daten

Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Säurezahl	-	< 0,5 mg KOH/g	spezifische Methode
Viscosity in 10 % ethyl acetate	20,0 °C	3,5 - 5,0 mPa·s	ASTM D 445 - 06

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Schüttdichte	-	400 - 800 kg/m ³	DIN 53466
Lieferungsform	-	Feinpulver, geruchlos	Visuell
Dichte des Polymers	-	ca. 1,18 g/cm ³	DIN EN ISO 1183 /1-3
K-Wert	-	38 - 42	DIN 53726
Erweichungspunkt	-	ca. 119 °C	ASTM D 3104
Molekulargewicht (Mw)	-	ca. 70000 g/mol	SEC, PS-Standard
Glasübergangstemperatur	-	ca. 42 °C	DSC (DIN 53765 / ISO 11357-5)
Volatiles	-	< 1,0 Gew. %	spezifische Methode

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) heruntergeladen werden.

Anwendungen

- Bau- & Montagekleber
- Harzmodifikation
- Harzmodifikation
- Heimwerkerbereich
- Industriebeschichtungen
- Industriekleber
- Verbundwerkstoffe & Molding

Anwendungsdetails

Produktdaten Schmelzviskosität, 100% Polymer Bohlin Hoch Temperatur Rheometer 100 °C ~ 6900 Pa·s 120 °C ~ 2300 Pa·s 140 °C ~ 430 Pa·s 160 °C ~ 120 Pa·s Korngrößenverteilung Typische Einsatzgebiete von VINNAPAS® B 60 FG: - Glasfaserverstärkte Kunststoffe - Klebstoffe - Additiv in Lacken - Nonwoven

Weitere Hinweise

Wird das Produkt in anderen Anwendungen als den aufgeführten Anwendungen eingesetzt, liegen Auswahl, Verarbeitung und Verwendung des Produktes in der alleinigen Verantwortung des Abnehmers. Dabei sind alle gesetzlichen und sonstigen Regelungen zu berücksichtigen.

Bei Fragen in Bezug auf die Zulassung für den Kontakt mit Lebensmitteln nach Paragraph 21 CFR (US FDA) bzw. dem deutschen Lebensmittelrecht (BfR) wenden Sie sich bitte an:

Wacker Chemie AG Hanns-Seidel-Platz 4 D-81737 München Germany

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

VINNAPAS® B 60 FG ist in PE-Säcken zu je 25 kg abgepackt. Auf Anfrage ist das Produkt auch im Big Bag lieferbar.

Lagerung

Eine Lagertemperatur von 20 °C darf nicht überschritten werden, um ein Verblocken von VINNAPAS® B 60 FG zu vermeiden. Zusätzlich muss das Produkt trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 12 Monate.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden. 1 Leerzeile

QR Code VINNAPAS® B 60 FG



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland

info@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.