

VINNAPAS® 827 ED



Polymer-Dispersionen

VINNAPAS® 827 ED ist eine Allround-Baudispersion für zweikomponentige Trockenmörtel als auch für einkomponentige, pastöse Bauprodukte.

Besonders geeignet ist sie für WDVS Anwendungen als Zusatzdispersion in zweikomponentigen WDVS-Mörteln oder als Alleinbindemittel in pastösen WDVS-Massen, insbesondere Armierungsmassen und Deckputze. VINNAPAS® 827 ED basiert auf einem semiflexiblen Terpolymer aus Vinylacetat, Ethylen und Vinylchlorid mittlerer Teilchengröße stabilisiert mit einem Schutzkolloid.

Eigenschaften

- VINNAPAS® 827 ED ist eine ca. 50%ige Dispersion eines Terpolymers aus Vinylacetat, Ethylen und Vinylchlorid in Wasser.
- VINNAPAS® 827 ED ist besonders zur Modifizierung anorganischer Bindemittel wie Zement und Kalk in Verbindung mit körnigen Zuschlagstoffen geeignet.

Technische Daten

Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Feststoffanteil	-	49 - 51 %	DIN EN ISO 3251
dynamische Viskosität	23 °C Brookfield, Spindel 5 / 20 UpM	6000 - 12000 mPa·s	DIN EN ISO 2555
pH	-	4 - 5	DIN/ISO 976

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Dichte	-	ca. 1,09 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Mindesttemperatur Filmbildung	-	ca. 2 °C	DIN ISO 2115
Frostbeständigkeit	-	vor Einfrieren schützen	spezifische Methode
vorherrschende Teilchengröße	-	ca. 0,7 µm	spezifische Methode
Schutzkolloid-Emulgatorsystem	-	ionische und nichtionische oberflächenaktive Stoffe und polymere Verbindungen	-
Füllstoff- und Pigmentverträglichkeit	-	sehr gut	spezifische Methode
Aussehen des Dispersionsfilms	-	klar, glänzend	Visuell
Dispersionsfilmoberfläche	-	leicht klebrig	spezifische Methode
Elektrolytstabilität	-	sehr gut	spezifische Methode

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Gebrauchsfertige Dispersionsputze
- Klebe- & Armierungsmörtel
- Zement

Anwendungsdetails

Die wichtigsten Einsatzgebiete von VINNAPAS® 827 ED erstrecken sich auf die Herstellung von zementgebundenen und zementfreien Bauklebmassen. Durch Zugabe von VINNAPAS® 827 ED wird eine Erhöhung der mechanischen Festigkeiten und eine merkliche Verbesserung der Haftung zum Untergrund erreicht. Derartige Beschichtungen sind zähelastisch.

VINNAPAS® 827 ED ist für die Anwendung in den empfohlenen Mengen optimal entschäumt.

Typische Einsatzgebiete von VINNAPAS® 827 ED finden Sie im Abschnitt "Anwendungen". Mögliche weitere Einsatzgebiete besprechen Sie bitte mit Ihrem WACKER Kundenbetreuer.

Verarbeitung:

VINNAPAS® 827 ED ist mit den meisten VINNAPAS®-Dispersionen und vielen anderen wässrigen Polymer-Dispersionen unbeschränkt mischbar. Dabei ist darauf zu achten, dass gegebenenfalls die pH-Werte der zu mischenden Polymer-Dispersionen auf einen Bereich eingestellt werden, in dem beide Polymer-Dispersionen stabil sind. In jedem Fall soll die Verträglichkeit der Mischung durch einen Lagerversuch geprüft werden.

Eine weitere Modifizierung von VINNAPAS® 827 ED durch Lösemittel oder Weichmacher ist in der Regel nicht mehr erforderlich, da die Mindestfilmbildungstemperatur bereits bei ca. +2°C liegt.

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

150 kg PE-Einwegfässer (Standardversandmenge nur komplette Paletten à 750 kg), 1 t Einwegcontainer und Straßentankwagen.

Lagerung

Bei der Lagerung der Dispersion VINNAPAS® 827 ED in Lagerbehältern ist auf die Einhaltung sachgerechter Lagerungsbedingungen zu achten. Bei kühler (zwischen 5 und 30 °C) Lagerung in original verschlossenen Gebinden, beträgt die Lagerstabilität sechs Monate, beginnend mit Warenübernahme. Arbeitsgeräte, Behälter und Gebinde aus Eisen oder verzinktem Eisen sind wegen der schwach sauren Einstellung der Dispersion nicht empfehlenswert. Infolge Korrosion können sich Verfärbungen der Dispersion oder daraus hergestellter Mischungen bei der Weiterverarbeitung ergeben. Wir empfehlen daher, Behälter und Geräte aus keramischem, gummiertem, emailliertem Material, rostfreiem Stahl mit entsprechend sorgfältiger Verarbeitung oder Kunststoff (Hart-PVC, Polyethylen, Polyesterharz) zu verwenden. Da Polymerdispersionen zur Filmbildung neigen, können während Lagerung oder Transport Klumpen entstehen. Es wird daher vor Gebrauch eine Filtration empfohlen.

Konservierung für Transport, Lagerung und Weiterverarbeitung:

VINNAPAS® 827 ED ist für den Transport und die Lagerung in original verschlossenen Gebinden ausreichend konserviert. Bei Überführung und Lagerung in Lagerbehältern ist die Dispersion gegebenenfalls durch den Zusatz eines geeigneten Konservierungsmittels vor einem möglichen Befall durch Mikroorganismen zu schützen.

Außerdem sind entsprechende Maßnahmen zur Tankhygiene zu treffen. In nicht gerührten Behältern sollte zur Vermeidung einer unerwünschten Hautbildung und zum Schutz vor einem Befall durch Mikroorganismen eine Konservierungsmittel enthaltende Wasserschicht auf die Dispersion aufgebracht werden. Die Dicke der Wasserschicht sollte bei niederviskosen Dispersionen < 5 mm und bei hochviskosen Dispersionen bis zu 10-20 mm betragen. Regelmäßige Reinigungs- und Hygienemaßnahmen der Tanks und Rohrleitungen sind notwendig, um den Befall durch Mikroorganismen zu vermeiden. Hersteller und Lieferanten von Konservierungsmitteln können weitere Empfehlungen zur Betriebshygiene geben. Des Weiteren ist die bei der Entleerung des Silos angesaugte Luft von Keimen freizuhalten.

Sämtliche aus Polymer-Dispersionen hergestellten Fertigprodukte bedürfen in der Regel ebenfalls einer Konservierung. Art und Wirkungsweise der Konservierung ist auf die eingesetzten Rohstoffe und auf die zu erwartenden Kontaminationsquellen abzustimmen. Die Verträglichkeit und Wirksamkeit der Konservierungsmittel sind in der jeweiligen Formulierung zu überprüfen. Hinweise über die Auswahl und Dosierung der Konservierungsmittel geben deren Hersteller.

QR Code VINNAPAS® 827 ED



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.