

# VINNAPAS® 240 HD



## Polymer-Dispersionen

VINNAPAS® 240 HD ist eine Mehrzweck-Baudispersion für flüssige und pastöse, zementfreie Bindemitteltechnologie, die besonders für Grundierungen, pastöse Fliesenkleber und einkomponentige Dichtungsschlämmen auf Dispersionsbasis geeignet ist. Es basiert auf einem flexiblen Copolymer aus Styrol Acrylat und gehört zur Produktklasse VINNAPAS® HD, was bedeutet, dass es neben eines ausgeprägt hydrophoben Effektes auch eine hervorragende Haftung unter Wasserbelastung bietet.

## Eigenschaften

- VINNAPAS® 240 HD ist eine feinteilige 50 %ige Dispersion eines Copolymeren aus Styrol und Acrylsäureester in Wasser.
- Filme aus VINNAPAS® 240 HD zeichnen sich durch hohe Wasserfestigkeit und sehr guter Haftung – auch unter Feuchtbelastung aus.
- VINNAPAS® 240 HD wird auch ohne Zusatz von Filmbildhilfsmitteln hergestellt.

## Technische Daten

### Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
dynamische Viskosität	23 °C   Brookfield, Spindel 3 / 20 UpM	700 - 3000 mPa·s	DIN EN ISO 2555
pH	-	7,0 - 8,0	DIN/ISO 976
Feststoffgehalt	-	49 - 51 %	DIN EN ISO 3251

## Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Mindesttemperatur Filmbildung	-	ca. 0 °C	DIN ISO 2115
Schutzkolloid-Emulgatorsystem	-	oberflächenaktive Emulgatoren	-
Aussehen des Dispersionsfilms	-	klar, glänzend	Visuell
Glasübergangstemperatur	-	ca. 0 °C	spezifische Methode
Vorherrschende Teilchengröße	-	ca. 100 nm	spezifische Methode
Zementverträglichkeit	-	unverträglich	spezifische Methode

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungen

- Einkomponentige gebrauchsfertige Abdichtungen
- Gebrauchsfertige Fliesenkleber
- Grundierungen
- Klebe- & Armierungsmörtel

## Anwendungsdetails

VINNAPAS® 240 HD ist gut verträglich mit den üblichen Pigmenten und Füllstoffen. Bei der Herstellung von gefüllten pastösen Massen sollte der pH-Wert der Dispersion vor der Zugabe von Füllstoffen auf > pH 7.5 angehoben werden. Da VINNAPAS® 240 HD keinen freien Ammoniak enthält, können durch Zusatz von KOH oder 1)AMP-95® ammoniakfreie Massen hergestellt werden. Aufgrund der niedrigen Mindestfilmbilde- und Glasübergangstemperatur ist keine Zugabe von organischen Lösemitteln und Weichmachern notwendig.

VINNAPAS® 240 HD eignet sich besonders zur Herstellung von pastösen Bau- und Fliesenklebern mit guter Haftung auch nach Wasser- und Feuchtigkeitseinwirkung. VINNAPAS® 240 HD gestattet die Herstellung von Montageklebern und Grundierungen, die auch die Anforderungen strenger Umweltsiegel erfüllen.

Typische Einsatzgebiete von VINNAPAS® 240 HD finden Sie im Abschnitt "Anwendungen". Mögliche weitere Einsatzgebiete besprechen Sie bitte mit Ihrem WACKER Kundenbetreuer.

## Verpackung & Lagerung

### Verpackung / Gebinde

150 kg PE-Einwegfässer (Standardversandmenge nur komplette Paletten à 750 kg), 1 t Einwegcontainer und Straßentankwagen.

### Lagerung

Bei der Lagerung der Dispersion in Lagerbehältern ist auf die Einhaltung sachgerechter Lagerungsbedingungen zu achten. Bei kühler (zwischen 5 und 30 °C) Lagerung in original verschlossenen Gebinden, beträgt die Lagerstabilität von Produkt sechs Monate, beginnend mit Warenübernahme. Soweit Analysezertifikate, die zusammen in der Warensendung enthalten sind, längere Lagerzeiten angeben, haben diese Vorrang und sind hinsichtlich der Lagerfähigkeit alleinverbindlich. Arbeitsgeräte, Behälter und Gebinde aus Eisen oder verzinktem Eisen sind wegen der schwach sauren Einstellung der Dispersion nicht empfehlenswert. Infolge Korrosion können sich Verfärbungen der Dispersion oder daraus hergestellter Mischungen bei der Weiterverarbeitung ergeben. Wir empfehlen daher, Behälter und Geräte aus keramischem, gummiertem, emailliertem Material, rostfreiem Stahl mit entsprechend sorgfältiger Verarbeitung oder Kunststoff (Hart-PVC, Polyethylen, Polyesterharz) zu verwenden. Da Polymerdispersionen zur Filmbildung neigen, können während Lagerung oder Transport Klumpen entstehen. Es wird daher vor Gebrauch eine Filtration empfohlen.

### Konservierung für Transport, Lagerung und Weiterverarbeitung:

Das Produkt ist für den Transport und die Lagerung in original verschlossenen Gebinden ausreichend konserviert. Bei Überführung und Lagerung in Lagerbehältern ist die Dispersion gegebenenfalls durch den Zusatz eines geeigneten Konservierungsmittels vor einem möglichen Befall durch Mikroorganismen zu schützen.

Außerdem sind entsprechende Maßnahmen zur Tankhygiene zu treffen. In nicht gerührten Behältern sollte zur Vermeidung einer unerwünschten Hautbildung und zum Schutz vor einem Befall durch Mikroorganismen ein Konservierungsmittel enthaltende Wasserschicht auf die Dispersion aufgebracht werden. Die Dicke der Wasserschicht sollte bei niederviskosen Dispersionen < 5 mm und bei hochviskosen Dispersionen bis zu 10-20 mm betragen. Regelmäßige Reinigungs- und Hygienemaßnahmen der Tanks und Rohrleitungen sind notwendig, um den Befall durch Mikroorganismen zu vermeiden. Hersteller und Lieferanten von Konservierungsmitteln können weitere Empfehlungen zur Betriebshygiene geben. Des Weiteren ist die bei der Entleerung des Silos angesaugte Luft von Keimen freizuhalten.

Sämtliche aus Polymer-Dispersionen hergestellten Fertigprodukte bedürfen in der Regel ebenfalls einer Konservierung. Art und Wirkungsweise der Konservierung ist auf die eingesetzten Rohstoffe und auf die zu erwartenden Kontaminationsquellen abzustimmen. Die Verträglichkeit und Wirksamkeit der Konservierungsmittel sind in der jeweiligen Formulierung zu überprüfen. Hinweise über die Auswahl und Dosierung der Konservierungsmittel geben deren Hersteller.

## Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden oder sind unter folgendem Link im Internet erhältlich: [www.wacker.com/vinnapas](http://www.wacker.com/vinnapas)

## QR Code VINNAPAS® 240 HD



**Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:**

**Wacker Chemie AG**, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland  
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.