

VINNAPAS® 2012 E



Polymere Dispersionspulver

VINNAPAS® 2012 E ist ein hartes Dispersionspulver auf Basis von Acrylat und Styrol für gute Haftung und hohe Wasserfestigkeit.

Eigenschaften

- VINNAPAS® 2012 E ist ein in Wasser dispergierbares Pulver eines Copolymers aus Acrylat und Styrol.
- VINNAPAS® 2012 E verbessert die Haftung / Adhäsion, Biegezugfestigkeit, Verformungsfähigkeit, Abriebfestigkeit und Verarbeitbarkeit der damit vergüteten Massen ohne einen wesentlichen Einfluss auf Verlauf, Thixotropie oder Wasserrückhaltung auszuüben. Es kann mit solchen Mörtelzusatzstoffen kombiniert werden, die zur Erzielung besonderer Verarbeitungseigenschaften eingesetzt werden.
- VINNAPAS® 2012 E enthält einen feinen mineralischen Füllstoff als Antiblockmittel.
- Es wird ohne Zusatz von organischen Lösemitteln, Weichmachern oder Verfilmungshilfsmitteln hergestellt.
- VINNAPAS® 2012 E ist ein rheologisch neutrales hartes Allroundpulver, das besonders zur Formulierung von emissionsarmen Massen mit hoher Endfestigkeit geeignet ist.

Spezifische Merkmale

- breites Haftungsspektrum

Technische Daten

Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Aschegehalt	1000 °C	max. 15 %	spezifische Methode
Feststoffgehalt	-	mind. 98 %	DIN EN ISO 3251
Schüttdichte	-	350 - 550 kg/m ³	DIN EN ISO 60
Korngröße	> 400 µm	max. 2 %	DIN EN ISO 4610

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Aussehen	-	weiß bis hellbeiges Pulver	Visuell
Mindesttemperatur Filmbildung	-	5 °C	DIN ISO 2115
Schutzkolloid- Emulgatorsystem	-	Polyvinylalkohol	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungsdetails

Typische Einsatzgebiete von VINNAPAS® 2012 E finden Sie im Abschnitt "Anwendungen". Mögliche weitere Einsatzgebiete besprechen Sie bitte mit Ihrem WACKER Kundenbetreuer.

Verarbeitung

Für die Herstellung pulverförmiger Trockenmörtel wie zum Beispiel Kleber oder Spachtelmassen wird VINNAPAS® 2012 E mit den anderen trockenen Stoffen in geeigneten Anlagen gemischt. Beim Mischen sollten keine zu hohen Temperaturen auftreten, da sonst das Dispersionspulver - aufgrund seiner thermoplastischen Eigenschaften - Agglomerate bilden kann. Das Anrühren der Mörtel oder Spachtelmassen kann nach Zugabe der notwendigen Wassermenge mit der Hand oder maschinell durchgeführt werden. Beim Anrühren mit der Hand, wo nur geringe Scherkräfte aufgebracht werden, empfiehlt es sich, die Massen 5 Minuten reifen zu lassen und dann noch einmal durchzurühren. Bei der Arbeit mit Mischern kann die Reifezeit in der Regel entfallen.

Weitere Hinweise

Wird das Produkt in anderen Anwendungen als den aufgeführten eingesetzt, liegen Auswahl, Verarbeitung und Verwendung des Produktes in der alleinigen Verantwortung des Abnehmers. Dabei sind alle gesetzlichen und sonstigen Regelungen zu berücksichtigen.

Es können leichte Farbschwankungen des Polymergranulats auftreten, die die Funktion des Produktes nicht beeinträchtigen.

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

25 kg Papiersäcke, Big Bags oder lose Ware auf Anfrage.

Lagerung

Das Produkt ist während der Lagerung vor der Einwirkung von Feuchtigkeit zu schützen. Eine längere Lagerung bei Temperaturen über 30°C, auch in Verbindung mit Druckbelastung, Feuchtigkeit oder Sonneneinstrahlung, kann zur Verblockung führen. Offene Gebinde sollten sorgfältig verschlossen und ebenfalls entsprechend gelagert werden. Daher empfiehlt sich ein Lagerhaus, in dem das Produkt kühl und trocken aufbewahrt werden kann. Lagern Sie das Produkt nicht länger als sechs Monate, beginnend mit dem Eingangsdatum, es sei denn, das Analysezertifikat enthält ein anderes Datum, welches dann Vorrang hätte. Eine Lagerung über den empfohlenen Zeitpunkt hinaus bedeutet nicht, dass das Produkt unbrauchbar geworden ist. Eine Überprüfung der für den vorgesehenen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften durch den Anwender ist dann jedoch ratsam.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt. Dieses kann bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden.

QR Code VINNAPAS® 2012 E



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.