

POWERSOFT® AE 66



Siliconöl-Emulsionen, funktionelle

POWERSOFT® AE 66 ist ein nichtionogenes Microemulsionskonzentrat eines reaktiven, aminofunktionellen Siliconöls.

Eigenschaften

POWERSOFT® AE 66 eignet sich hervorragend zur Ausrüstung von Fasern und Textilien aller Art. POWERSOFT® AE 66 verleiht Geweben und Gewirken einen sehr weichen, glatten und elastischen Griff. POWERSOFT® AE 66 verbessert die Wash-and-Wear-Eigenschaften sowie die Knittererholungswinkel und Weiterreißfestigkeit und reduziert den Scheuerverlust. Die Effekte sind wasch- und chemisch reinigungsbeständig. Unter den üblichen Applikationsbedingungen hat POWERSOFT® AE 66 nur unwesentlichen Einfluss auf den Weißgrad. Im Allgemeinen ist kein Einfluss auf den Farbton oder die Farbechtheit von Farbware zu beobachten.

Spezifische Merkmale

- Konzentrat

Technische Daten

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
pH-Value	-	ca. 5	-
Feststoff-gehalt	-	ca. 61 %	Mikrowellenofen
Aussehen	-	farblos, opak	-
Ionogenität	-	nichtionogen	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Textil & Leder
- Textilveredelung

Anwendungsdetails

Verarbeitung:

POWERSOFT® AE 66 führt auch ohne KatalysatorZusatz zu permanenten Effekten. Spezifische Kondensationsbedingungen sind nicht einzuhalten, sofern ohne Harze gearbeitet wird.

Die Anwendung kann sowohl nach dem Foulard- als auch nach dem Ausziehverfahren erfolgen, wobei jedoch starke Scherbelastungen der Ausrüstungsflotten zur Instabilität führen können, und daher zu vermeiden sind. Für das Foulardverfahren werden 5 - 30 g/l POWERSOFT® AE 66 empfohlen. Beim Ausziehverfahren sind 1 - 3 %, bezogen auf das Warengewicht, ausreichend, wobei die Behandlung bei 40 - 50 °C während 15 - 20 Minuten erfolgt. Der pHWert der Flotte sollte pH 5 nicht übersteigen. Eventuell ist eine Korrektur mit Essigsäure erforderlich. POWERSOFT® AE 66 kann sowohl für sich allein, als auch zusammen mit Harzen und anderen Ausrüstungsmitteln eingesetzt werden. Wird POWERSOFT® AE 66 gemeinsam mit Vernetzern sowie weiteren Additiven eingesetzt, sollte POWERSOFT® AE 66 als letztes Produkt verdünnt zugegeben werden. (Dies gilt generell für die Verarbeitung von Polysiloxanen).

In der Hochveredelung werden durch die Mitverwendung von POWERSOFT® AE 66 höhere Knittererholungswinkel und niedrigere Abriebwerte erreicht. Durch Kombination von POWERSOFT® AE 66 mit konventionellen Weichmachern und anderen Additiven, wie zum Beispiel Füllmitteln auf Polyacrylatbasis, kann eine breite Palette von Griffanforderungen abgedeckt werden.

Rezeptbeispiele:

Web- und Maschenwaren aus Synthefasern:

0,5 ml/l Essigsäure 60 %

10-30 g/l POWERSOFT® AE 66

foulardieren, Flottenaufnahme ca. 50 %, trocknen bei 120-150 °C.

Single-Jersey oder Interlock aus Baumwolle (Ausziehverfahren):

0,5 ml/l Essigsäure 60 %

2-4 g/l POWERSOFT® AE 66

10-30 Minuten bei 30-40 °C behandeln, ohne zu spülen entwässern, trocknen bei 100-150 °C

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

- 0,5 kg Flasche
- 50 kg Fass
- 200 kg Fass
- 950 kg IBC

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Bei Anzeichen von Aufrahmung sollte die Emulsion vor Gebrauch gerührt werden, um die Homogenität des Produkts zu gewährleisten. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden.

QR Code POWERSOFT® AE 66



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.