

GENIOPLAST® PP 20A08



Siliconadditive

GENIOPLAST® PP 20A08 ist eine Formulierung in Pelletform, welche 20% eines in Polypropylen dispergierten funktionellen Silicones enthält. Es wurde speziell zur Verwendung als Compoundier-Additiv für ungefüllte und gefüllte Polyolefinsysteme entwickelt.

Eigenschaften

Durch Zugabe von 0.5 % bis 2 % zu thermoplastischen Polymersystemen werden die Fließ- und Verarbeitungseigenschaften des Polymercompounds verbessert. Dabei werden v.a. das Extruderdrehmoment und der Düsendruck verringert und der Ausstoß bei gleicher Leistungsaufnahme erhöht. Die Oberflächenqualität extrudierter Produkte wird dabei ebenfalls verbessert. GENIOPLAST® PP 20A08 ist geruchsfrei.

Im Gegensatz zu Fettsäure bzw. Fettsäureamiden, die typischerweise als Prozesshilfsmittel bei der Verarbeitung gefüllter Thermoplastsysteme verwendet werden, werden beim GENIOPLAST® PP 20A08 wegen seines hohen Molekulargewichtes keine Migrationseffekte beobachtet. Bei den empfohlenen Einsatzmengen (0.5 - 2 %) beeinflusst GENIOPLAST® PP 20A08 die thermo-mechanischen Eigenschaften der hergestellten Compounds nicht negativ. Aufgrund seiner spezifischen Wirkung können die Verarbeitungstemperaturen der Polyolefincompounds verringert werden. Bei der Verwendung von hydrophilen Füllstoffen wird die Wasseraufnahme der Compounds durch die Verwendung von GENIOPLAST® PP 20A08 herabgesetzt.

Technische Daten

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Aussehen	-	weißes Granulat	-
Dichte	25 °C 1013 hPa	0,923 g/cm ³	berechnet
Empfohlene Einsatzmenge	-	0,5 - 2 %	-
Organisches Matrixharz	-	Polypropylen, MI 4,	-
Wirkstoff	-	20 %	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) heruntergeladen werden.

Anwendungen

- Kunststoffadditive

Anwendungsdetails

GENIOPLAST® PP 20A08 kann als Verarbeitungsadditiv verwendet werden. Die typische Einsatzmenge ist zwischen 0.5 – 2 %. Es wird empfohlen, etwa 1 % (w/w) zu verwenden. Die Pellets können in Standard-Extrusions-Anlagen ähnlich wie normale Thermoplastpellets verarbeitet werden. So sind u.a. Zwei-Schnecken-Knetter, Extruder, Co-Knetter und Batch-Mixer für die Compoundierung geeignet. Für den Mischprozess kann GENIOPLAST® PP 20A08 entweder als Vormischung zusammen mit Polymer-Pellets oder über eine separate Dosiereinrichtung zugegeben werden. Die Entfernung des GENIOPLAST® PP 20A08 aus der Extrusionsanlage kann sehr leicht mittels Spülen mit Standard-Reinigungsgranulaten oder Reinpolymeren wie z.B. PP erfolgen. Extrusionstemperaturen über 230 °C können bei der Verwendung von GENIOPLAST® PP 20A08 nicht über längere Zeit empfohlen werden. GENIOPLAST® PP 20A08 ist kompatibel mit allen PP Typen, Pigmenten sowie Füllstoffen wie Holzfasern, Talkum oder Kreide.

Additiv für

- Wood polymer composit (WPC) Pellets und Profile
- gefüllte Polyolefin Compounds
- PPA für Polypropylen Gießfolien

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

- 20 kg Sack
- 900 kg Palette

Lagerung

Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen: Trocken und kühl lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden.

QR Code GENIOPLAST® PP 20A08



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.