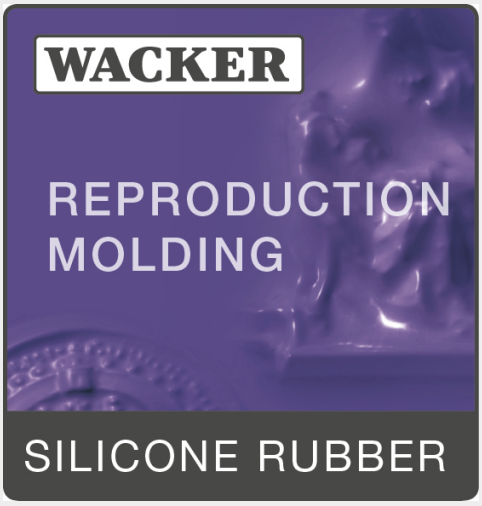
# ELASTOSIL® RT 625 A/B

## Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

Hauptanwendungen: Formenbau, Verguss von elektrischen und elektronischen Bauteilen, Beschichtungen, Herstellung technischer Formteile im Gießverfahren




## Eigenschaften

- Gut verarbeitbar durch niedrige Viskosität
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die durch Hitzeanwendungen wesentlich beschleunigt werden kann
- Im geschlossenen System vulkanisierbar
- Niedrige Härte Shore A (ca. 25)
- Hohe Dehnbarkeit und Reißfestigkeit
- Ausgezeichneter Weiterreißwiderstand
- Transluzent farbloses Vulkanisat
- Einfärbbar mit 1–4 % ELASTOSIL® Farbpasten FL

# Technische Daten

## Eigenschaften nicht vulkanisiert

| Eigenschaft | Bedingung | A | B | Methode |
|---|---|---|---|---|
| dynamische Viskosität after stirring | 23 °C | 25000 mPa·s | 900 mPa·s | ISO 3219 |
| Dichte | 23 °C | 1,10 g/cm³ | 0,98 g/cm³ | - |
| Farbe | - | transluzent | farblos | - |

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

## Katalysiert

| Eigenschaft | Bedingung | Wert | Methode |
|---|---|---|---|
| Vernetzungszeit nicht-haftend | - | 12 h | - |
| Topfzeit[1] | - | 60 min | - |
| Mischungsverhältnis[2] | - | 9 : 1 | A : B |
| dynamische Viskosität nach Umrühren | 23 °C | 12000 mPa·s | ISO 3219 |

[1] bis 100000 mPas / 23°C
[2] Gew.-Teile

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

## Eigenschaften vulkanisiert

**Druckvulkanisiert 10 min. / 100°C**

| Eigenschaft | Bedingung | Wert | Methode |
|---|---|---|---|
| Linearer Schrumpf | - | < 0,1 % | - |
| Reißdehnung | - | 600 % | ISO 37 |
| Reißfestigkeit | - | 6,5 N/mm$^2$ | ISO 37 |
| Härte Shore A | - | 25 | ISO 868 |
| Dichte in water | 23 °C | 1,1 g/cm$^3$ | ISO 2781 |
| Farbe | - | transluzent | - |
| Weiterreißwiderstand | - | 30 N/mm | ASTM D 624 B |

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungen

- Industrieller Formenbau
- Elektrik & Elektronik
- Gestalterischer Formenbau

## Anwendungsdetails

- Verguss von elektrischen und elektronischen Bauteilen
- Beschichtungen
- Herstellung technischer Formteile im Gießverfahren
- Abformungen

## Verarbeitung

Wichtiger Hinweis

Der Platinkatalysator befindet sich in der **Komponente B**.

Achtung
Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen!

Zur Erzielung der optimalen Fließfähigkeit sollten die Komponenten vor jeder Entnahme aus dem Gebinde bzw. vor der Verarbeitung im Gebinde gründlich aufgerührt werden.

Der Verarbeiter muss durch eigene Versuche die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Bedingungen selbst ermitteln. Bitte beachten Sie das Merkblatt „Wacker RTV-2 Siliconkautschuk – Verarbeitung“.

Einfärbung Der Verarbeiter kann 1–4 Gew.% ELASTOSIL® Farbpasten FL, vorzugsweise in die Komponente A, einrühren. Weitere Hinweise bitten wir dem Merkblatt „ELASTOSIL® Farbpasten FL“ zu entnehmen.

**Bitte beachten Sie auch unsere Broschüren und Informationsblätter.**

## Verpackung & Lagerung

### Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

## Sicherheitshinweise

Die Komponenten A und B der additionsvernetzenden Type ELASTOSIL® RT 625 A/B enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreicht. Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (http://www.wacker.com) ausgedruckt werden.

## QR Code ELASTOSIL® RT 625 A/B

## Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

**Wacker Chemie AG,** Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
info@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.