

# ELASTOSIL<sup>®</sup> M 4541 US



## Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

### Eigenschaften

- sehr gute Fließfähigkeit und Selbstentlüftung - mittlere Härte Shore A (ca. 32) - sehr hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit - hohe Dehnbarkeit und Elastizität - hervorragende Beständigkeit gegen Polyester- und Polyurethan-Harze für sehr hohe Abformzahlen

### Technische Daten

#### Eigenschaften nicht vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Farbe	-	White	-
dynamische Viskosität of the base	22,778 °C	40000 cP	ISO 3219
relative Dichte	-	1,18 g/cm <sup>3</sup>	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

## Eigenschaften Katalysiert A+B

(Catalyzed with 10 wt % Catalyst T 121 US)

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
dynamische Viskosität	22,778 °C	35000 cP	ISO 3219

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

## Eigenschaften vulkanisiert

With 10 wt % Catalyst T 121 US, after 4 days at 73 °F / 50 % rel. humidity

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Weiterreißwiderstand	-	170 ppi	ASTM D 624 B
Härte Shore A	-	30	ISO 867
Reißfestigkeit	-	725 psi	ISO 37
Reißdehnung	-	400 %	ISO 37
relative Dichte	-	1,16 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungsdetails

Hochleistungs-Abformmasse für die Reproduktion von Modellen mit sehr starken Hinterschneidungen Polyester- oder Polyurethanharzen. Für die Herstellung von Formen zur Verarbeitung von Epoxid- und Polyurethan-Harzen erfolgt die Verarbeitung von ELASTOSIL® M 4541 US durch Zusatz von 5 Gew.-% Härter T 21. Für die Reproduktionsmaterialien Polyesterharze, Gips, Beton, Kunststein, Wachs und niedrigschmelzende Metalllegierungen sollte dagegen der Härter T 51 eingesetzt werden, ebenfalls in einer Zusatzmenge von 5 Gew.-%. Die Topfzeiten und Vulkanisationszeiten beider Härter können durch Abmischung mit Härter T 47 verkürzt und somit den jeweiligen Anforderungserfordernissen exakt angepasst werden. Die angeführten Verarbeitungszeiten geben die Zeitspanne bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte bis zum Erreichen einer Viskosität von 100 000 mPa s an, bei der die Masse gerade noch gießbar ist. Zur schnelleren Vulkanisation kann der jeweilige Härter mit Härter T 47 abgemischt werden. So verringert sich z.B. bei einem Verhältnis von 95 : 5 (T51 : T47) die Topfzeit auf ca. 30 min, die Form ist dann bereits nach ca. 4 h vulkanisiert. Weitere Anleitungen zur Abmischung der Härter mit Härter T47 entnehmen Sie bitte dem Datenblatt "WACKER®-Härter der Reihe T". Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Hinweise in unserem Merkblatt ELASTOSIL® - RTV-2 SILICONKAUTSCHUKE VERARBEITEN. Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL® M-Palette enthält unsere Druckschrift "ELASTOSIL® M. Genau".

## Verarbeitung

Catalyst	Pot. life, [min]	Demold time [h]
T-121 Blue US	70 – 100	10 – 14
T-127 Red US	40 – 60	6 – 8

## Verpackung & Lagerung

### Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Sicherheitshinweise

ELASTOSIL® M 4541 US enthält als kondensationsvernetzende Silikonkautschukmasse nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind bzw. die allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreichen.

Die Härter T 21, T 51, und T 47 enthalten Organozinn-Verbindungen, sind entflammbar (Flammpunkte >50) und können Haut und Augen reizen. Entsprechende Schutzmaßnahmen sind erforderlich.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden.

### QR Code ELASTOSIL® M 4541 US



**Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:**

**Wacker Chemie AG**, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland  
[productinformation@wacker.com](mailto:productinformation@wacker.com), [www.wacker.com](http://www.wacker.com)

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.