

# ELASTOSIL<sup>®</sup> M 4511

ELASTOSIL<sup>®</sup>

## Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

Hauptanwendung: Herstellung kosteneffizienter Formen, besonders für den Verguss von PE und PU Harzen.



## Eigenschaften

- sehr gute Fließfähigkeit und Selbstentlüftung
- sehr niedrige Härte Shore A (ca. 12)
- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- äußerst hohe Dehnbarkeit und Elastizität
- hervorragende Beständigkeit gegen Polyester- und Polyurethan-Harze für sehr hohe Abformzahlen

## Spezifische Merkmale

- Beständigkeit gegenüber Polyester
- Beständigkeit gegenüber PU
- Fließfähig
- kondensationsvernetzend
- zweikomponentig

## Technische Daten

### Eigenschaften nicht vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Farbe	-	Weiß	-
Dichte	23 °C	1,22 g/cm <sup>3</sup>	-
dynamische Viskosität aufgerührt	23 °C	25000 mPa·s	DIN EN ISO 3219

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

### Katalysiert

mit 5 Gew.-% Härter T 51

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
dynamische Viskosität	23 °C	20000 mPa·s	ISO 3219

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

### Eigenschaften vulkanisiert

mit 5 Gew.-% Härter T 51, nach 4 Tagen bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Dichte in Wasser	23 °C	1,22 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781
Weiterreißwiderstand	-	> 18 N/mm	ASTM D 624 B
Härte Shore A	-	12	ISO 868
Reißfestigkeit	-	3,5 N/mm <sup>2</sup>	ISO 37
Reißdehnung	-	600 %	ISO 37
Linearer Schrumpf	-	< 0,4 %	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungen

- Reproduktionsformen

## Anwendungsdetails

Hochleistungs-Abformmasse für die Reproduktion von Modellen mit sehr starken Hinterschneidungen Polyester- oder Polyurethanharzen.

Der Einsatz von ELASTOSIL® M 4511 empfiehlt sich vor allem dann, wenn die geringe mechanische Festigkeit des Modells bzw. der Gießlinge nur niedrige Entformungskräfte zulässt.

Auf Grund der niedrigen Härte und hohen Festigkeit des Vulkanisats sowie der guten Übertragungseigenschaften für Druckfarben eignet sich ELASTOSIL® M 4511 auch hervorragend für die Herstellung von Drucktampons.

## Verarbeitung

Für die Herstellung von Formen zur Verarbeitung von Epoxid- und Polyurethan-Harzen erfolgt die Verarbeitung von ELASTOSIL® M 4511 durch Zusatz von 5 Gew.-% Härter T 21.

Für die Reproduktionsmaterialien Polyesterharze, Gips, Beton, Kunststein, Wachs und niedrigschmelzende Metalllegierungen sollte dagegen der Härter T 51 eingesetzt werden (5 Gew.-%).

Catalyst	Pot life, [min]	Curing time (tack-free), [h]
5 % T 21	60-90	8-10
5 % T 51	60-90	8-10

Die Topfzeiten und Vulkanisationszeiten beider Härter können durch Abmischung mit Härter T 47 verkürzt und somit den jeweiligen Anforderungserfordernissen exakt angepasst werden.

Zur schnelleren Vulkanisation kann der jeweilige Härter mit Härter T 47 abgemischt werden. So verringert sich z.B. bei einem Verhältnis von 95 : 5 (T51 : T47) die Topfzeit auf ca. 30 min, die Form ist dann bereits nach ca. 4 h vulkanisiert.

Weitere Anleitungen zur Abmischung der Härter mit Härter T 47 entnehmen Sie bitte dem Datenblatt "WACKER®-Härter der Reihe T".

Die angeführten Verarbeitungszeiten geben die Zeitspanne bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte bis zum Erreichen einer Viskosität von 100000 mPa s an, bei der die Masse gerade noch gießbar ist.

**Bitte beachten Sie auch unsere Broschüren und Informationsblätter.**

## Verpackung & Lagerung

### Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist.

Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

## Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite ([www.wacker.com](http://www.wacker.com)) ausgedruckt werden.

## QR Code ELASTOSIL® M 4511



**Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:**

**Wacker Chemie AG**, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland  
productinformation@wacker.com, [www.wacker.com](http://www.wacker.com)

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.