

**WACKER**

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®

PRIMIS®

SILRES®

VINNAPAS®

MOYEN-ORIENT & AFRIQUE | CENTRE TECHNIQUE

NOTRE ASSISTANCE  
TECHNIQUE – LA CLÉ DE  
VOTRE SUCCÈS

Centre technique de Dubaï



## PARCE QUE DES SOLUTIONS GLOBALES SONT AUSSI LOCALES

Que ce soit pour s'adapter à de nouvelles applications, répondre à l'évolution des attentes des clients, une concurrence croissante ou de nouvelles dispositions légales : aujourd'hui, presque toutes les industries sont contraintes d'optimiser en permanence produits et procédés. Non seulement WACKER vous offre des additifs et des matières premières qui satisfont aux exigences du marché, mais vous fournit également l'assistance technique qui rendra viables vos solutions. C'est pourquoi nous avons établi un centre technique à Dubaï avec de vastes capacités de laboratoire pour différentes industries.

ELASTOSIL®, PRIMIS®, SILRES® et  
VINNAPAS® sont des marques déposées  
de Wacker Chemie AG.



### Expérience internationale

WACKER est un partenaire global pour de nombreuses industries depuis plus de 100 ans. Nos centres techniques situés partout dans le monde nous permettent de travailler côte à côte avec nos clients à de nouvelles applications ou à l'adaptation des produits selon les exigences et les particularités régionales. En tant que société axée sur l'innovation, WACKER peut s'appuyer sur des décennies de recherche & développement et sur un conseil technique incomparable.

### Experts chevronnés

Le centre technique de Dubaï est un laboratoire hautement spécialisé s'adressant à la clientèle du Moyen-Orient et d'Afrique et dont les activités sont orientées vers les applications. Nos experts y mettent à votre disposition leurs vastes connaissances ainsi que des méthodes d'essai issues de technologies de pointe en développant des produits et des formulations à valeur ajoutée.

### Technologie moderne

Les laboratoires ultramodernes du centre technique de Dubaï sont accrédités ISO 17025, distinction leur conférant la compétence de tester les matériaux de construction et les peintures selon les

exigences des normes internationales telles que ISO, EN et DIN. Le bureau de distribution étant hébergé sur le même site, l'interaction étroite entre le service des ventes et les équipes techniques facilite idéalement l'activité du service clientèle.

### Partage des connaissances

La WACKER ACADEMY, une institution de formation unique, fait partie intégrante du centre technique. Sur la base de leur expérience dans le monde et de leur connaissance régionale acquise dans le Moyen-Orient, les spécialistes de la WACKER ACADEMY proposent un programme adapté aux principales tendances de la région dans diverses industries. Pour de plus amples informations, consulter [www.wacker.com/wacker-academy](http://www.wacker.com/wacker-academy)

### Comment nous trouver



[www.wacker.com/mea](http://www.wacker.com/mea)



## MORTIERS ET SYSTÈMES À BASE DE CIMENT

La fonctionnalité des mortiers et d'autres systèmes à base de ciment est primordiale pour un grand nombre de travaux en bâtiment. Nous vous aidons à optimiser les propriétés-clés de vos produits, les adapter aux nouveaux besoins des clients ou les reformuler pour de nouvelles applications.

La clé de cette expertise repose sur nos 50 ans d'expérience en matière d'utilisation d'additifs organiques et minéraux pour mortiers, mais aussi en ce qui concerne leur compatibilité et les éventuels effets annexes. Avec les polymères poudres redispersibles VINNAPAS®, nous sommes pionniers et leaders technologiques des formulations contenant des liants organiques, des éthers de cellulose, des agents de contrôle rhéologique et des superplastifiants.

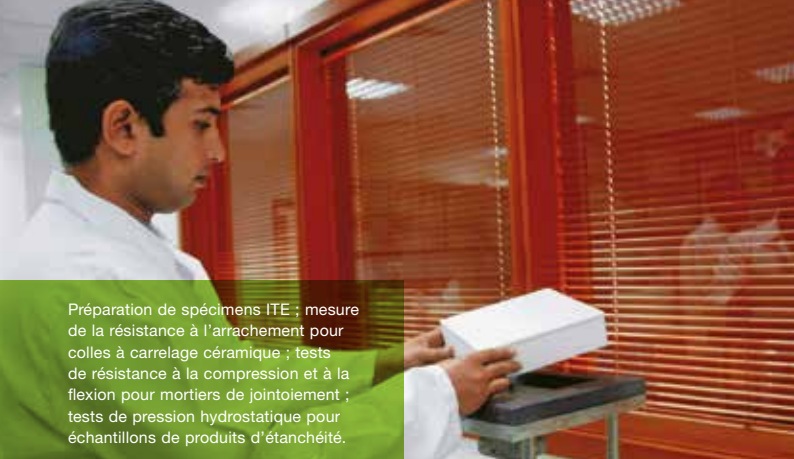
Nous sommes ainsi en mesure de développer la formulation de mortier poudre parfaite pour vos besoins et répondant aux normes nationales et internationales comme aux standards courants (aptitude à la mise en œuvre, compatibilité environnementale, stabilité de valeur).

Assistance pour la mise au point et l'optimisation des :

- colles à carrelage
- composants mortier pour systèmes d'isolation thermique par l'extérieur (ITE)
- enduits autonivelants
- béton projeté
- autres mortiers poudre et produits de construction en pâte

Assistance axée sur :

- la garantie d'une absorption d'eau/hydrophobie définie
- le contrôle et ajustement de la teneur en air
- le durcissement et réglage des systèmes à prise hydraulique et non-hydraulique
- l'utilisation de différents types d'accélérateurs et retardateurs de prise
- le renforcement à fibres des mortiers



Préparation de spécimens ITE ; mesure de la résistance à l'arrachement pour colles à carrelage céramique ; tests de résistance à la compression et à la flexion pour mortiers de jointoiement ; tests de pression hydrostatique pour échantillons de produits d'étanchéité.

**Votre produit répond-il aux exigences locales en matière de construction en bâtiment ? Est-il approprié aux conditions climatiques spécifiques ? Faut-il adapter sa formulation aux matières premières de la région ?**

Une équipe de spécialistes hautement qualifiés propose un soutien technique, apporte des solutions aux problèmes de formulation, forme le personnel technique des clients et coopère étroitement avec les organismes de normalisation officiels.

#### Essais accrédités selon ISO 17025

Méthode d'essai	Application	EN DIN
Distribution granulométrique des particules	Tous mortiers	EN 1015-1
Masse volumique du mortier frais	Tous mortiers	EN 1015-6
Résistance à la compression et à la traction par flexion	Mortiers de jointoiement	EN 12808-3
Matériaux de chape	Autonivelants	EN 13813
Détermination de l'adhérence par traction	Colles à carrelage	EN 1348
Systèmes d'étanchéité	Barbotines d'étanchéité	EN 14891
Déformation	Colles à carrelage	EN 12002
Test d'écoulement	Autonivelants	EN 12706
Résistance au glissement	Colles à carrelage	EN 1308
Temps ouvert	Colles à carrelage	EN 1346
Résistance à l'abrasion	Mortiers de jointoiement	EN 12808-2

#### Essais supplémentaires

Méthode d'essai	Application	EN DIN
Consistance et plasticité des mortiers frais	Tous mortiers	EN 1015-3
Teneur en air des mortiers frais	Tous mortiers	EN 1015-7
Masse volumique apparente sèche (mortiers durcis)	Tous mortiers	EN 1015-10
Résistance à la compression du mortier	Tous mortiers	EN 1015-11
Résistance à la flexion du mortier	Tous mortiers	EN 1015-11
Adhérence des mortiers	Mortiers à maçonner	EN 1015-12
Absorption d'eau du mortier	Mortiers à maçonner	EN 1015-18
Perméabilité à la vapeur d'eau	Mortiers à maçonner	EN 1015-19
Adhérence	Colles à carrelage	EN 1348
Détermination du pouvoir d'étanchéité à l'eau	Tous mortiers	DIN 1048-5
Pouvoir de rétention d'eau des mortiers frais	Tous mortiers	DIN 18555-7
Adhérence par traction et résistance aux chocs	ITE	ETAG 004

# REVÊTEMENTS ARCHITECTURAUX

Pour répondre aux exigences de l'industrie moderne des peintures et revêtements, les produits doivent être performants et de très bonne qualité tout en respectant des normes strictes relatives à l'environnement et à sécurité. Les marchés parvenus à maturité peuvent être saturés, mais le secteur de la peinture architecturale est encore en croissance à l'échelle mondiale, ceci en raison de la hausse de la consommation de peinture dans les régions émergentes suite à la croissance des revenus disponibles.

## Peintures intérieures

Dans le domaine des applications intérieures, les peintures présentant une faible teneur en composés organiques volatils (COV) prennent de plus en plus d'importance.

Dans cette optique, les dispersions d'acétate de vinyle-éthylène (VAE) deviennent un standard de l'industrie des peintures d'intérieur, le besoin

minimal en solvants de coalescence réduisant les nuisances olfactives et les coûts de formulation. WACKER est un leader du marché des dispersions VAE répondant aux exigences techniques les plus élevées et aux prescriptions des labels écologiques les plus strictes. La plupart de nos dispersions VAE sont fabriquées sans utilisation d'alkylphénols éthoxylés (APEO) ou substances libérant du formaldéhyde. Elles permettent la formulation de revêtements sans ajout de plastifiants ou solvants. Tout produit doit, outre respecter les normes environnementales, présenter d'excellents résultats à l'application, faire preuve d'une excellente résistance à l'abrasion, avoir des propriétés de retouche et une longue durée de vie. Or, toutes ces propriétés dépendent du liant de la peinture. La technologie VAE VINNAPAS® offre un équilibre intéressant entre haute performance, avantages environnementaux et coûts d'utilisation.

### Essais accrédités pour peintures intérieures selon ISO 17025

#### Méthode d'essai

#### Standard

Mesure de brillance

ASTM D523

Résistance au blocking

ASTM D4946

Détermination de la résistance au frottement humide et de l'aptitude au nettoyage des revêtements

DIN EN ISO 11998



Mesure de la brillance des peintures d'intérieur









Des échantillons de peinture extérieure sont testés dans les conditions climatiques locales à la station d'exposition aux intempéries de WACKER à Dubaï.

### Peintures extérieures

Peintures à base de résine siloxane classées parmi les systèmes de revêtement de façade les plus avancés : hydrofuges, mais perméables à la vapeur d'eau, elles se caractérisent par un pouvoir couvrant élevé et une très longue durée de vie. À base de matières premières compatibles avec l'environnement, elles contribuent activement à la préservation de la valeur des bâtiments. Avec les résines silicone SILRES® BS, WACKER est un partenaire de premier plan pour la formulation de peintures à base de résine siloxane et peut vous aider à trouver le revêtement de façade idéal pour vos besoins spécifiques.

Nos dispersions PRIMIS® et VINNAPAS® sont parfaitement compatibles avec nos résines siloxane SILRES® BS. Elles les rendent idéales pour la fabrication de peintures à base de résine siloxane. De plus, peu propices à l'encrassement et caractérisées par une excellente stabilité de couleurs, les dispersions PRIMIS® et VINNAPAS® représentent une alternative intéressante aux systèmes acryliques et styrène-acryliques conventionnels.



Test de l'effet perlant

Essais accrédités pour peintures extérieures selon ISO 17025	
Méthode d'essai	Standard
Perméabilité à l'eau liquide (24h) [kg/m²·h0,5]	EN 1062-3
Perméabilité à la vapeur d'eau, coupelle humide, valeur Sd	EN ISO 7783-2
Résistance à l'abrasion humide après 7 jours à 23 °C / 50% hum. rel.	ASTM D 2486, 180 µm d'épaisseur de film humide
Quantité d'encrassement	Méthode WACKER
Effet perlant	Méthode WACKER
Détermination d'absorption d'eau du matériau à base de plâtre	DIN EN 520

# ÉLASTOMÈRES SILICONE

Le laboratoire des silicones industriels dispose de l'équipement nécessaire à la réalisation de solutions pour les élastomères silicone. Ses activités sont centrées sur des applications telles que les revêtements isolants, la confection de moules et les tôles de four. Le laboratoire est doté d'une installa-

tion de mélange pour le développement de formulations d'élastomères silicone à faible viscosité. Il abrite également une chambre de projection unique en son genre permettant de prêter assistance aux clients de l'industrie électrique locale dans les régions Moyen-Orient et Afrique.

## Tests par des méthodes d'essai appropriées

Méthode d'essai	Standard
Viscosité dynamique	DIN EN ISO 3219
Application projetée de revêtements réticulant à température ambiante (RTV)	Méthode WACKER
Dureté shore A	ISO 868
Viellissement thermique pour élastomères silicones	ISO 188
Durée de formation du film	Méthode WACKER
Revêtement des tôles de four avec silicones	Méthode WACKER
Confection de moules pour élastomères silicones	Méthode WACKER



Sous la marque ELASTOSIL®, WACKER propose une large gamme d'élastomères silicone.





**WACKER**

**Wacker Chemicals  
Middle East FZE**

Dubai Silicon Oasis

P.O. Box 341071

Dubai, U.A.E

Tél. +971 4 709 99 99

info.dubai@wacker.com

[www.wacker.com/mea](http://www.wacker.com/mea)

[www.wacker.com/socialmedia](http://www.wacker.com/socialmedia)



7382fr/05.16

Les données figurant dans le présent médium reposent sur l'état actuel de nos connaissances. L'acheteur ne se trouve pas pour autant dispensé de procéder avec soin à des contrôles de réception au cas par cas. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits dans le cadre du progrès technique ou par suite d'une évolution ultérieure interne à l'entreprise. Les recommandations données dans le présent médium doivent faire l'objet de contrôles et d'essais de la part de l'acheteur, car certains facteurs indépendants de notre volonté interviennent lors de la mise en œuvre, en particulier lorsque l'acheteur utilise des matières premières fournies par des tiers. Les renseignements fournis ne sauraient dispenser l'acheteur ou l'utilisateur de l'obligation de vérifier lui-même qu'il n'a pas violé d'éventuels droits de propriété industrielle appartenant à des tiers et, le cas échéant, de remédier à cet état de choses. Les suggestions d'utilisation données pour le produit ne constituent nullement la garantie, implicite ou explicite, de son adaptation aux résultats escomptés. Ce médium s'adresse aussi bien aux femmes qu'aux hommes. La forme masculine (par ex. client, employé) a pour seul but de simplifier la lecture.