



LIFE SCIENCE –
NAHRUNGSMITTEL

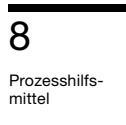
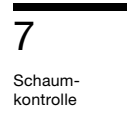
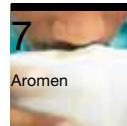
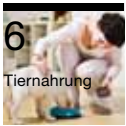
WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

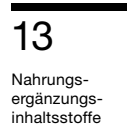
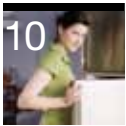
DEUTSCH

LIFE SCIENCE – FOOD: Hochwertige Roh- und Zusatzstoffe mit besonderen Eigenschaften optimieren die Qualität von Lebensmitteln und verbessern die Prozesse bei ihrer Herstellung. WACKER-Produkte setzen hier neue Standards für die biologische Verfügbarkeit, Geschmack und Stabilität und bieten damit optimale Voraussetzungen für die wirtschaftliche Produktion von Nahrungsmitteln.

Nahrungsmittelindustrie



Nahrungsmittelergänzung



WACKER auf einen Blick



Moderne und klassische Prozesse für individuelle Auftragsproduktion

Nahrungsmittelindustrie

Das WACKER-Produktportfolio für die Nahrungsmittelindustrie bietet Ihnen ein hochwertiges Spektrum an Roh- und Zusatzstoffen zur Verbesserung von Produkten und Prozessen. Spitzentechnologische CAVAMAX®-Cyclodextrin-Formulierungen überzeugen hier u. a. beim gezielten Schutz und der Maskierung von Geschmacks- oder bestimmten Aromastoffen, bei der Herstellung transfettfreier Fette und der Verwendung als lösliche Ballaststoffe. Fermentativ erzeugtes Cystein ergänzt das Produktangebot um einen weiteren essentiellen Rohstoff. Als wichtiger Bestandteil in Kaugummi Base wirkt VINNAPAS®-Polyvinylacetat. Pyrogene Kieselsäure HDK® ist als wertvolle Rieselhilfe und Verdickungsmittel mit thixotropem Verhalten ein effizienter Produkt- und Prozessoptimierer. Für die störungsfreie Verarbeitung von Lebensmitteln und Nahrungsmittelergänzungen sorgen SILFAR®- und SILFOAM®-Schaumkontrollsysteme und stellen bei Bedarf auch das Schaumverhalten des Nahrungsmittels im Endverbrauch gezielt ein.

Anwendungen

Aromen
Coenzyme
Fermentation
Gum Base
Lebensmittelverpackungen
Lebensmittelzusätze
Lösliche Faserstoffe
Prozesshilfsmittel
Schaumkontrolle
Tiernahrung
Transfettfreie Fette
Vitamine

Produkte

CAVAMAX®, CAVASOL®, HDK®, L-Cystein, SILFAR®, SILFOAM®, VINNAPAS®





Spezifische Lösungen für die Nahrungsmittelindustrie



Tiernahrung

L-Cystein von WACKER überzeugt mit hoher Qualität, nichtmenschlichem und nichttierischem Ursprung als idealer Rohstoff für Aromen und zur Nahrungsergänzung im Tiernahrungssektor und erfüllt alle Anforderungen an höchste Produktsicherheit.



Coenzyme

Das hoch bioverfügbare CAVAMAX® Coenzym Q10-Pulver lässt sich ausgezeichnet in wässrigen Systemen dispergieren. Es kann Getränken oder anderen Nahrungs- und Nahrungsergänzungsmitteln einfach zugesetzt werden und eröffnet hier neue und innovative Anwendungsbereiche.



Fermentation

CAVAMAX®-Cyclodextrine und CAVASOL®-Cyclodextrinderivate werden bevorzugt in Fermentationen verwendet und extrahieren hier passende Fermentationsprodukte. L-Cystein wird ebenfalls in Fermentationen eingesetzt, beispielsweise zur Wachstumsförderung probiotischer Bakterien.



Aromen

Durch Fermentation hergestellt, überzeugt L-Cystein als optimaler Rohstoff zur Herstellung von Aromen, insbesondere in vegetarischen, Koscher- und Halal-Anwendungen. CAVAMAX®-Cyclodextrine nehmen nicht wasserlösliche Stoffe, wie etwa Geschmacksstoffe, gerne auf und fungieren hier als Transportbehälter, der Eigenschaften gezielt schützt oder maskiert.



Schaumkontrolle

In der lebensmittelverarbeitenden Industrie kann Schaum an den unterschiedlichsten Stellen einer Produktionskette entstehen – auf Kosten der Effizienz der Prozesse und der Qualität der Produkte. SILFAR® und SILFOAM® sorgen für einwandfreie Prozessabläufe und verbesserte Produktqualität.



Lebensmittelzusätze

CAVAMAX®-Cyclodextrine kommen produktoptimierend zum Beispiel in der Aromen-, Backwaren- und Getränkeindustrie zum Einsatz und eröffnen hier neue Anwendungsgebiete auf dem Lebensmittelsektor.



Lebensmittel- verpackungen

Intelligente Verpackungen mit Cyclodextrinen verfügen über eine bessere Barrierschicht zum Erhalt der organoleptischen Eigenschaften der Lebensmittel und zum Schutz vor Kontamination durch Stoffe von außen. Das macht die Lebensmittel hochwertiger und länger haltbar.



Gum Base

VINNAPAS®-Polyvinylacetat wird weltweit als wichtiger Bestandteil in allen Arten moderner Kaugummi-Base eingesetzt und erfüllt hier hohe Qualitäts- und Hygienestandards gemäß ISO 9001 und 14001, HACCP und den Kaschri-Gesetzen.



Prozesshilfsmittel

HDK®-pyrogene Kieselsäure dient als hochreine Riesel- und Antibackhilfe in pulverförmigen Lebensmitteln und Gewürzpulvern sowie als Mahlhilfsmittel bei der Vermahlung von Lebensmittelzusätzen. L-Cystein wird in der Backwarenindustrie eingesetzt, um Teig geschmeidiger und besser knetbar zu machen.



Lösliche Faserstoffe

Das α -Cyclodextrin CAVAMAX® W6 F kann als löslicher Ballaststoff Lebensmitteln nahrungsergänzend und produktoptimierend zugesetzt werden. Weil es den glykämischen Index stärkehaltiger Nahrungsmittel senkt, eignet sich CAVAMAX® W6 F auch ideal als ballaststoffhaltiger Lebensmittelzusatz.



Transfettfreie Fette

Die WACKER-Cyclodextrintechnologie bietet eine wirkungsvolle Innovation zur Herstellung transfettfreier Fette und Emulsionen: Dabei werden Fette und Öle ohne Änderung des Nährwertprofils gehärtet oder emulgiert.



Vitamine

CAVAMAX®-Cyclodextrinkomplexe schützen Vitamine und Coenzyme effizient vor Oxidation, setzen sie kontrolliert frei und verbessern somit die Bioverfügbarkeit. Zudem weisen komplexierte Vitamine eine erhöhte Stabilität auf und ermöglichen eine effizientere Dosierung.

Molekulare Zuckertüten für intelligente Innovationen

Nahrungsmittelergänzung

In der Nahrungsmittelergänzung werden oft schwer lösliche oder hoch empfindliche Verbindungen eingesetzt. Damit diese ihre positive Wirkung voll entfalten können, müssen sie vom Körper unversehrt aufgenommen werden. Den aktiven Schutz dieser Substanzen, aber auch die Maskierung unerwünschter Geschmacks- und Geruchsnoten erzielen innovative CAVAMAX®-Produkte. WACKER stellt Ihnen dazu ein effizientes, hochtechnologisches Produktportfolio u. a. als verarbeitungsfertige Cyclodextrinkomplexe zur Verfügung. Das α -Cyclodextrin (CAVAMAX® W6 F) kann zudem als wirksamer löslicher Faserstoff eingesetzt werden.

Anwendungen

Nahrungsergänzungsinhaltsstoffe
Lösliche Faserstoffe

Produkte

CAVAMAX®





Spezifische Lösungen für die Nahrungsmittelergänzung



Nahrungsergänzungsinhaltsstoffe

CAVAMAX®-Cyclodextrine schützen empfindliche Wirkstoffe zuverlässig vor Temperatureinwirkung, Oxidation oder Hydrolyse. Darüber hinaus werden sie auch bevorzugt zur Geschmacks- oder Geruchsmaskierung, zur Stabilisierung von Aromen und zur Erhöhung der Aufnahmefähigkeit für aktive, gesunde Inhaltsstoffe verwendet. Coenzym Q10, zum Beispiel, ist ein Antioxidans und im Stoffwechselkreislauf maßgeblich an der Erzeugung von körpereigener Energie beteiligt. Als hoch bioverfügbares CAVAMAX® Coenzym Q10-Pulver kommt es in flüssigen und festen Nahrungsmitteln oder Nahrungsergänzungsmitteln zum Einsatz. Zur Vitamin-E-Ergänzung eignen sich hochstabile CAVAMAX® W8 d-alpha-Tocopherol Produkte und optimieren hier die Effizienz der Dosierung. Alpha-Liponsäure – ein weiteres Antioxidans – kann als CAVAMAX®-Komplex Getränkepulvern zugegeben werden, ohne dass es mit anderen Inhaltsstoffen reagiert. Dieses Produktportfolio wird ständig von WACKER sinnvoll erweitert.

Lösliche Faserstoffe

Ballaststoffe sind ein wichtiger Bestandteil gesunder Ernährung, werden aber nur von wenigen Menschen in den westlichen Industrieländern in ausreichender Menge aufgenommen. Die natürliche Alternative stellt das α -Cyclodextrin CAVAMAX® W6 F dar. Dieses Cyclodextrin kann als unverdaulicher und dennoch vollständig fermentierbarer, löslicher Ballaststoff Lebensmittelnahrungsergänzend zugesetzt werden. CAVAMAX® W6 F ist selbst unter sauren Bedingungen temperaturstabil und führt nicht zu Verfärbungen (Bräunung). Es verändert auch nicht die Viskosität von Getränken und ist kristallklar in Wasser löslich. Weil das α -Cyclodextrin darüber hinaus den glykämischen Index stärkehaltiger Nahrungsmittel senkt, eignet es sich auch ideal als ballaststoffhaltiger Lebensmittelzusatz für Getränke, Milchprodukte, Backwaren und Frühstückscerealien.



Kompetenz- und Service-Netzwerk auf fünf Kontinenten

WACKER ist eines der weltweit führenden und forschungsintensivsten Chemieunternehmen mit einem Gesamtumsatz von 4,3 Mrd. €. Die Produktpalette reicht von Siliconen über Bindemittel und polymere Additive für vielfältige industrielle Bereiche bis hin zu biotechnologisch hergestellten Pharmawirkstoffen und Reinstsilicium für Halbleiter- und Solaranwendungen. Als nachhaltig orientierter Technologieführer fördern wir Produkte und Ideen mit hohem Wertschöpfungspotenzial für mehr Lebensqualität für jetzige und künftige Generationen basierend auf Energieeffizienz, Klima- und Umweltschutz.

Global vernetzt über fünf Geschäftsbereiche, 27 Produktionsstandorte und mehr als 100 Tochtergesellschaften und Vertriebsbüros sind wir in allen wichtigen Wirtschaftsregionen und Wachstumsmärkten präsent. Als zuverlässiger Innovationspartner entwickelt WACKER mit 15.900 Mitarbeitern für und gemeinsam mit Kunden wegweisende Lösungen und hilft ihnen, noch erfolgreicher zu sein. Muttersprachliche Spezialisten in unseren Technical Centern unterstützen unsere Kunden weltweit bei der Entwicklung von Produkten, die auf die lokalen Anforderungen abgestimmt sind, und begleiten sie auf Wunsch in allen Phasen komplexer Herstellungsprozesse.

WACKER-E-Solutions sind Online-Services, die wir in unserem Kundenportal und auch als integrierte Prozesslösung anbieten. Für unsere Kunden und Partner bedeutet dies umfassende Informationen und zuverlässige Services für eine schnelle, sichere und hoch effiziente Projekt- und Auftragsabwicklung. Weltweit und unabhängig von Zeit und Ort unter: **www.wacker.com**



• Vertriebs- und Produktionsstandorte • Technical Center

WACKER-Technical Center: Die nach den neuesten technologischen Standards ausgestatteten anwendungstechnischen Zentren fokussieren weltweit darauf, die bestmögliche Lösung für Ihre Anforderungen zu finden. Standorte der 17 WACKER-Technical Center: Adrian, Akeno, Allentown, Beijing, Burghausen, Dubai, Hikari, HsinChu, Jandira, Kalkutta, Melbourne, Moskau, Nünchritz, Portland, Schanghai, Singapur, Suwon.



Wacker Chemie AG Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Germany

Tel. +49 89 6279-0, Fax +49 89 6279-1770, www.wacker.com

Die in dieser Broschüre mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in dieser Broschüre gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieser Broschüre sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z.B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.