

# PRESSEINFORMATION

Nummer 6

## EUROPEAN COATINGS SHOW 2025

**WACKER bietet Kunden Polymerharz-Bindemittel auf Basis erneuerbarer Energien zur Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks**

**München, 26. Februar 2025 – Auf der European Coatings Show 2025 stellt WACKER sein Produktportfolio der VINNOL®-Festharzserie vor. Besondere Aufmerksamkeit wird dabei dem Polymerharz-Bindemittel VINNOL® H 15/45 M (Renewable Energy) gewidmet. Das Produkt wird unter Einsatz von Strom aus erneuerbaren Quellen hergestellt und bietet somit einen geringeren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck (Product Carbon Footprint, PCF) als die konventionelle VINNOL®-Version. Die gewohnten Eigenschaften bleiben unverändert bestehen: VINNOL® H 15/45 M (Renewable Energy) ist für Anwendungen im Heißsiegel-, Industriebeschichtungs- und Druckfarben-Bereich geeignet und weist eine ausgezeichnete Metallhaftung auf. Die European Coatings Show (ECS) findet vom 25. bis 27. März 2025 in Nürnberg statt.**

Das Bindemittel ist die filmbildende Komponente einer jeden Druckfarbe oder Beschichtung. In eingefärbten Systemen schließt es die Pigmentpartikel ein, verklebt sie untereinander und fixiert sie auf dem Substrat. Mit dem VINNOL®-Produktportfolio bietet WACKER ein umfangreiches Spektrum an Polymerharzen, die genau diese Aufgabe in vielen Anwendungsfeldern erfüllen. VINNOL® Harze sind

Seite 2 von 5 der Presseinformation Nummer 6 vom 26.2.2025

in drei Hauptproduktkategorien erhältlich: VINNOL® Harze ohne funktionelle Gruppen, VINNOL® Harze mit Carboxylgruppen und VINNOL® Harze mit Hydroxylgruppen.

Durch innovative Technologien und neue Prozesse verändern sich die Anforderungen der Druckfarben- und Beschichtungsindustrie laufend. Aus diesem Grund entwickelt WACKER seine VINNOL®-Harze kontinuierlich weiter. Industrielle Hersteller sowie der Handel achten zunehmend darauf, umweltfreundlichere Produkte anzubieten. WACKER unterstützt diese Entwicklung mit Bindemitteln, bei deren Herstellung Energie aus erneuerbaren Quellen verwendet wird. Dies trägt dazu bei, den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck (Product Carbon Footprint, PCF) der Endprodukte zu reduzieren.

Mit VINNOL® H 15/45 M bietet WACKER bereits seit langer Zeit ein carboxylgruppenhaltiges Copolymer aus Vinylchlorid und Vinylacetat an, das hauptsächlich als Bindemittel für Heißsiegellacke, Industriebeschichtungen und Druckfarben eingesetzt wird. Es haftet hervorragend auf Metalloberflächen sowie auf polaren Untergründen wie z.B. PVC und PET. Da das Produkt geruchsarm und geschmacksneutral ist und zudem eine ausgezeichnete Wasser- und Chemikalienbeständigkeit aufweist, eignet es sich bestens, um Lebensmittel oder Arzneimittel sicher zu verpacken. Die leichte Verarbeitbarkeit des Produktes, die hohe Beständigkeit der Beschichtungen gegen Fett, Öl, Alkohol, Wasser und Salz sowie eine hohe Zähigkeit und Dauerflexibilität eröffnen ein breites Anwendungsspektrum.

Seite 3 von 5 der Presseinformation Nummer 6 vom 26.2.2025

WACKER bietet sein Produkt unter der Bezeichnung VINNOL® H 15/45 M (Renewable Energy) nun auch als umweltfreundlichere Variante an. Bei der Produktion des Produkts kommt elektrische Energie zum Einsatz, die aus erneuerbaren Energiequellen gewonnen wird, was durch den TÜV Rheinland überprüft und zertifiziert wird. Durch die Nutzung der erneuerbaren Energiequellen gelingt es, den Carbon-Footprint (PCF-Wert) des Produktes um 19% zu reduzieren. Mindestens 80 Prozent der im Produktionsverfahren verwendeten erneuerbaren Energie werden zudem in Mittel- und Westeuropa erzeugt, weitere 20 Prozent stammen aus angrenzenden Regionen. Die bewährten Eigenschaften von VINNOL® H 15/45 M bleiben ausnahmslos bestehen. Der einzige Unterschied zwischen beiden Varianten liegt im geringeren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck.

**Für weitere Informationen und Produktmuster besuchen Sie WACKER vom 25.3. bis 27.3.2025 auf der ECS 2025 in Nürnberg in Halle 1, Stand 1-206. Besuchen Sie auch gern unsere Website mit ausführlicheren Informationen zum VINNOL®**

**Produktangebot unter [VINNOL® Vinylchlorid-Co- und -Terpolymere - Wacker Chemie AG.](#)**



VINNOL® H 15/45 M haftet hervorragend auf Metalloberflächen sowie auf polaren Untergründen wie z.B. PVC und PET. Da das Produkt geruchsarm und geschmacksneutral ist und zudem eine ausgezeichnete Wasser- und Chemikalienbeständigkeit aufweist, eignet es sich bestens, um Lebensmittel oder Arzneimittel sicher zu verpacken. WACKER bietet das Produkt als VINNOL® H 15/45 M (Renewable Energy) auch in einer umweltfreundlicheren Variante an, die dazu beiträgt, den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu senken. (Bild: WACKER).




Seite 5 von 5 der Presseinformation Nummer 6 vom 26.2.2025

**Hinweise:**

Diese Bilder können Sie unter folgender Adresse abrufen:  
<http://www.wacker.com/presseinformationen>

Dies handelt sich um eine von mehreren Presseinformationen von WACKER zur ECS 2025. Weitere Presseinformationen zu Produktneuheiten, die WACKER auf der ECS 2025 zeigt, finden Sie unter [Pressemitteilungen - Wacker Chemie AG](#).

**Weitere Informationen erhalten Sie von:**

Wacker Chemie AG  
Media Relations  
Kerstin Weber  
Tel. +49 89 6279-2187  
[Kerstin.Weber@wacker.com](mailto:Kerstin.Weber@wacker.com)  
[www.wacker.com](http://www.wacker.com)  
follow us on:   

**Unternehmenskurzprofil:**

WACKER ist ein global tätiges Unternehmen mit hoch entwickelten chemischen Spezialprodukten, die sich in unzähligen Dingen des täglichen Lebens wiederfinden. Die Bandbreite der Anwendungen reicht vom Fliesenkleber bis zum Computerchip. Das Unternehmen verfügt weltweit über 27 Produktionsstätten, 22 technische Kompetenzzentren und 48 Vertriebsbüros. Mit rund 16.400 Beschäftigten hat WACKER im Geschäftsjahr 2023 einen Jahresumsatz von rund 6,4 Mrd. € erwirtschaftet.

WACKER arbeitet in vier operativen Geschäftsbereichen. Die Chemiebereiche SILICONES und POLYMERS bedienen mit ihren Produkten (Silicone, polymere Bindemittel) die Automobil-, Bau-, Chemie-, Konsumgüter- und Medizintechnik-industrie. Der Life-Science-Bereich BIOSOLUTIONS ist auf biotechnologisch hergestellte Produkte wie Biopharmazeutika und Lebensmittelzusatzstoffe spezialisiert. Der Bereich POLYSILICON stellt hochreines Polysilicium für die Halbleiter- und Photovoltaikindustrie her.